



SECTOR AGUA & CSD

Ice River Springs

Ice River Springs Water Co Inc.

Feversham, Canadá

>> enfardadora

SMIFLEXI SK 802 P

>> enfardadora

SMIFLEXI SK 450 T

>> cintas transportadoras

SMILINE



■ Frescura sellada hace diez mil años

Es el eslogan elegido por Ice River Springs para destacar la alta calidad de este agua de montaña, que nace en el corazón de la mayor belleza natural de Canadá: la escarpadura del Niágara, un promontorio de roca sedimentaria que se extiende 725 km desde el Niágara hasta Tobermory (Península de Northern Bruce). De hecho, el manantial natural de Ice River Springs Natural water se encuentra en el altiplano de las "Blue Mountains", cerca de la Georgian Bay, en Ontario. Su agua fluye desde las capas acuíferas subterráneas que emergen naturalmente hasta la superficie y está protegida de la agricultura y de la industria. En 1993 fue declarada por el Gobierno Federal "agua de manantial".

Ice River Springs, líder en Canadá en la producción de agua, ha alcanzado el éxito abrazando los valores imprescindibles del desarrollo sostenible y de la innovación tecnológica.



Ice River Springs: ayer y hoy

■ Ice River Springs Water Company ha iniciado su actividad en Feversham, en Ontario, en un área caracterizada por una belleza incontaminada en el magnífico altiplano de las Blue Mountains. Ya desde 1975 la propiedad de la empresa se ha mantenido en manos de la familia fundadora. La protección del manantial natural de agua representa uno de los objetivos principales de la sociedad. De hecho, en el interior de la propiedad no se utilizan pesticidas, herbicidas o fertilizantes químicos. A principios de los años noventa, Ice River Springs empieza a vender cisternas de agua a las embotelladoras de Toronto, mientras que en 1995 inicia el negocio de la comercialización de marcas propias. De inmediato, se introduce una estrategia empresarial basada en constantes inversiones, en instalaciones tecnológicamente avanzadas, que permiten a Ice River Springs convertirse en el líder del mercado canadiense gracias a un producto de alta calidad y a un excelente servicio de atención al cliente. Factores, éstos, que han sido la base del rápido crecimiento empresarial. Actualmente

Ice River Springs gestiona ocho establecimientos en EE.UU. y prevé crear muchos otros en el futuro. Además del cuartel general de Feversham, Ontario, la empresa está presente en Canadá con tres plantas de producción: en Cranbrook, BC, en una área situada a los pies de las "Rocky Mountains"; en Revelstoke, BC, y en Grafton, ON. Las otras cuatro instalaciones de producción se encuentran en EE.UU., en Morganton (NC), Kentland (IN), Marianna (FL) y Pittsfield (MA). Ice River Springs utiliza un sistema completamente integrado, que está provisto de maquinarias propias para la producción de preformas, botellas y tapones.



La colaboración con SMI:

Versatilidad tecnológica orientada a la satisfacción del cliente



■ El rápido desarrollo de los últimos trece años ha animado a Ice River Springs a instalar nuevas líneas de embotellado en el interior de distintos establecimientos de producción. A partir del año 2002, SMI tiene el privilegio de suministrar maquinarias a esta importante empresa canadiense que, a día de hoy, ha adquirido 11 empaquetadoras con film termorretráctil, principalmente de la serie SK, para líneas de alta velocidad. Dos nuevas líneas productivas han sido recientemente instaladas en las plantas

estadounidenses de Kentland, IN, y Marianna, FL, donde el embalaje secundario de film termorretráctil se realiza gracias a las enfardadoras SMI de alta velocidad SK 802P para producciones de doble pista.

Ice River Springs comercializa el agua natural con distintas marcas, que son distribuidas en los 50 Estados de los USA y en Canadá. Además, Ice River Springs consigue satisfacer las demandas específicas de cada consumidor, ya que el agua está disponible en

el mercado con los más distintos formatos: de pequeñas botellas de 250 ml hasta grandes recipientes de 5 galones (18,9 litros). En los ocho establecimientos de producción de la empresa el embalaje de final de línea se realiza tanto en cartón ondulado como en film termorretráctil. Para este último tipo de embalaje, Ice River Springs ha confiado a lo largo de los últimos años en la experiencia de SMI que, gracias a la versatilidad operativa de las enfardadoras, ha permitido a la empresa canadiense enfrentarse a las numerosas necesidades de flexibilidad en el campo del embalaje. De hecho, la serie SK está constituida por máquinas automáticas para el embalaje de recipientes de plástico, metal o vidrio. Según el modelo elegido, es posible realizar paquetes sólo de film, plancha de cartón + film, bandeja de cartón + film, sólo bandeja. Las empaquetadoras SK alcanzan una velocidad de producción de hasta 360 paquetes por minuto, en función del modelo de máquina y del tipo de producto a embalar. Los formatos realizables varían en base a la forma, a la capacidad y a las dimensiones de los envases. Todos los modelos SK disponen de un sistema electrónico de reagrupación del producto y, según las necesidades del cliente, son disponibles en versión de pista única o de pista doble. Además, están dotados de cambio de



formato automático.

Las nuevas empaquetadoras modelo SK 802P instaladas en Ice River Springs embalan las botellas PET de 0,5 litros en los formatos 4x3 en sólo film en una pista doble. Además, el mismo tipo de botella se embala en paquetes de dimensiones mayores, mediante el apoyo de una plancha de cartón situada en la base del paquete. La flexibilidad de la máquina permite además realizar un gran número de formatos, a fin de proporcionar una solución adecuada a las necesidades específicas del consumidor final. De hecho, en las estanterías de los supermercados, es posible encontrar el agua Ice River Springs en paquetes de 12 botellas en paquetes de sólo film, en paquetes que contienen de 15 a 35 botellas embaladas sobre plancha de cartón + film o sobre bandeja U-board + film. Los formatos más comunes realizados por la SK 802P instalada en Ice

■ Premiada por el desarrollo sostenible en el embalaje.

El respeto medioambiental ha sido siempre un punto central para Ice River Springs. La empresa en los últimos trece años ha conocido un desarrollo sorprendente, convirtiéndose en la mayor embotelladora privada de agua de Canadá. En los últimos 18 meses, además Ice River Springs ha abierto 3 instalaciones de embotellado en los EE.UU., aumentando en ocho el número de establecimientos en EE.UU. Los establecimientos canadienses de Ice River Springs también usan cartón reciclado para el embalaje de sus productos, evitando de esta manera la tala de árboles. El compromiso medioambiental de esta empresa de gestión familiar fue reconocido en julio de 2008, cuando se le entregó el "Premio por el sostenimiento medioambiental en el embalaje" presentado por la Atlantic Packaging (sociedad productora de celulosa, desde siempre comprometida con la protección medioambiental). Se calcula que Ice River Springs, utilizando sólo material reciclado, ha salvado en 2008 alrededor de 84.168 árboles, que equivalen a 45 campos de fútbol, y ha conseguido evitar un vertido de desechos de 1.400 camiones.



ICE RIVER SPRING

River Springs son: 5x3, 5x4, 6x3, 6x4, 6x5, 7x5 y 8x4.

Los procesos productivos son, de esta manera, optimizados y la empresa canadiense puede responder a la creciente demanda de flexibilidad de un mercado en fuerte evolución, gracias también a la experiencia de SMI en este sector y al servicio de asistencia proporcionado in situ por SMI USA, la filial Smigroup situada en América del Norte.



■ SMI USA Inc.

Smigroup se esfuerza en consolidar su posición de liderazgo en el packaging produciendo máquinas y sistemas de alta calidad cada vez más innovadores. Además, el cliente puede beneficiarse



de soluciones personalizadas, para una gestión eficiente de sus líneas de embotellado, que destacan por su flexibilidad operativa, seguridad y facilidad de utilización, ahorro energético y eco-compatibilidad.

El constante compromiso de alcanzar la plena satisfacción del cliente ha llevado a Smigroup a estar presente directamente en el territorio americano y canadiense a través de la filial SMI USA Inc., ubicada en Windsor, CT, cerca de las ciudades de Nueva York y Boston. La filial, que está operativa desde el 1999, utiliza tanto personal italiano como local y desde siempre presta atención a las exigencias de cada uno de los clientes. Smigroup ha creado la filial norteamericana también para suministrar una adecuada asistencia técnica a grandes sociedades multinacionales como Coca Cola, PepsiCo, Dean Foods, etc. Estas empresas han invertido ingentes capitales en maquinaria tecnológicamente avanzada para el embalaje de final de línea tanto en las líneas PET como en las de latas. Actualmente en todo el mercado norteamericano hay instaladas más de 170 máquinas de embalaje SMI.

El personal local, altamente especializado, garantiza un servicio de alta calidad tanto en el ámbito comercial como en el técnico, gestionando en tiempos breves las solicitudes de los clientes para la instalación y el mantenimiento de las instalaciones. El suministro de piezas de repuestos de los almacenes SMI USA permite, además, optimizar los plazos de entrega y reducir los gastos de transporte. La profesionalidad y la disponibilidad del equipo de la filial norteamericana de Smigroup es, sin lugar a dudas, uno de los factores clave de los óptimos resultados de ventas alcanzados en EE.UU. y en Canadá.