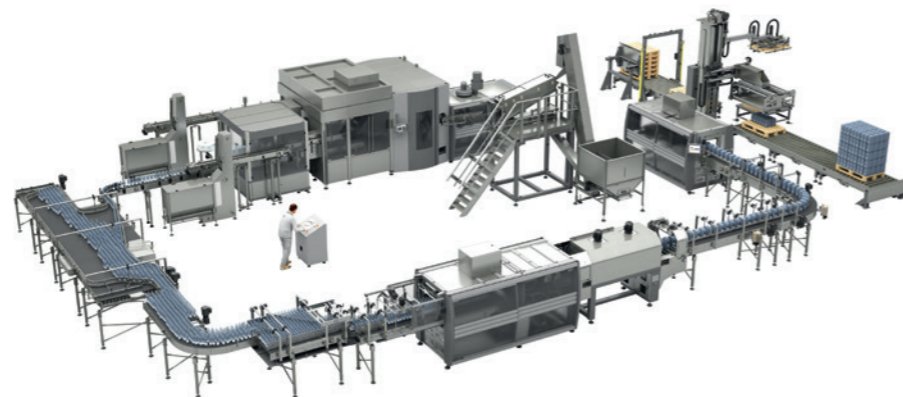


SMI: быть инновационными, надежными и устойчивыми в экономике замкнутого цикла.

На сегодняшний день Группа SMI является одним из ведущих мировых производителей оборудования по розливу и упаковке, способным удовлетворить производственные потребности до **36 800 бутылок в час**, предназначенных для продуктов питания, напитков, предметов домашней уборки, личной гигиены, а также химической и фармацевтической продукции.

Снижение затрат, энергосбережение и экологические преимущества, повышение конкурентоспособности и улучшение рыночного позиционирования - все это типичные элементы компаний, работающих в условиях экономики замкнутого цикла.

В SMI окружающая среда и устойчивое развитие, традиции и инновации переплетаются в прочном равновесии,



потому что вся деятельность компании обусловлена вниманием к потребностям рынка и поиском передовых технических решений, которые помогают придать импульс непрерывным изменениям. Изменения, часто продиктованные особенностями сектора розлива и упаковки, которые никогда ранее не играли решающей роли в стратегиях компании по защите окружающей среды.

Всегда связаны с рынком. Промышленность 4.0

SMI предлагает технологические решения нового поколения, вдохновленные концепциями Industry 4.0 и Internet of Things (IoT), все более эффективные, гибкие, экологически чистые, эргономичные, простые в управлении и мониторинге. Постоянные инновации являются движущей силой успеха продукции SMI на протяжении более 30 лет и позволяют нам разрабатывать, создавать и предлагать тысячам клиентов по всему миру технологически передовые машины и системы способные легко и эффективно адаптироваться к потребностям постоянно развивающегося рынка.

Машины SMI обладают собственным цифровым интеллектом для регистрации, анализа, оптимизации, автоматического изменения производственных и эксплуатационных параметров, что обеспечивает значительные преимущества для заказчика.

Автоматические оберточные и картонажные машины для любых потребностей
В секторе вторичной упаковки SMI предлагает широкий спектр высокопроизводительных автоматических упаковочных машин способных удовлетворить любые производственные потребности.

Оберточные машины SMI представляют собой лучшее, что может предложить сегодня технология упаковки в термоусадочную пленку широкого ассортимента контейнеров из ПЭТ, рПЭТ, стекла, алюминия и т.д. в упаковку только из пленки, ровным слоем на картон+пленка или в лотки из гофрированного картона+пленка на производственном оборудовании от 30 до 450 упаковок в минуту (последние данные относятся к обработке только в пленку в три полосы).

SMI также предлагает широкий ассортимент оберточных и комбинированных упаковочных машин для тары ПЭТ, рПЭТ, стеклянной, алюминиевой и картонной, подходящих для производственного оборудования от 30 до 80 упаковок в минуту (в зависимости от серии и емкости обрабатываемой тары).

Инновация, надежность и устойчивость
Все новые проекты по развитию и созданное оборудование основываются на таких концепциях стратегии



Smi Spa

Via Carlo Ceresa, 10 - 24015 San Giovanni Bianco (Bergamo) Italy
Tel. +39 0345 401 11 - Fax +39 0345 402 09
info@smigroup.it - www.smigroup.it



пластиковую тару 100% (рПЭТ) по 8л, SMI создает сильную синергию со своими клиентами, чтобы обеспечить им уровень производительности выше среднего с точки зрения надежности и качества бутылки, сохранения готового продукта, экологической устойчивости и эффективности всего производственного процесса.

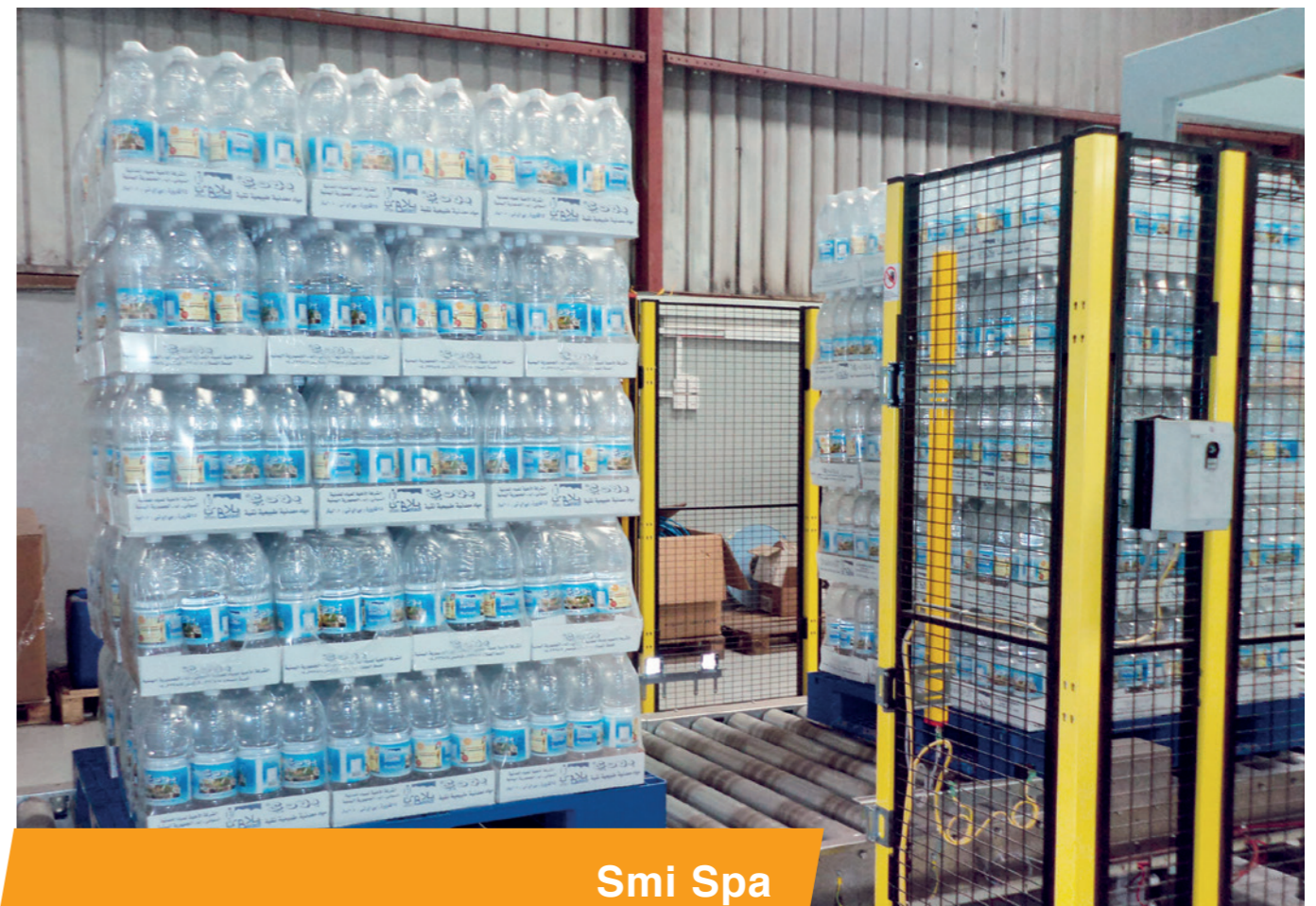
Производство все более легких бутылок
Другая стратегия, способствующая охране окружающей среды, основана на изучении все более легкой ПЭТ тары, которая позволяет значительно экономить на пластмассе, и таким образом, полностью совместима с экологической политикой крупных производителей напитков.

Гибкая и ориентированная на рынок организация

На рынке, который становится все более конкурентным и требовательным, необходимо гарантировать прямое присутствие на основных международных рынках, чтобы обеспечить своим клиентам коммерческую и техническую поддержку высокого профиля и хорошо организованную. С этой целью SMI осуществляет свою деятельность в России через московский филиал ООО СМИ РОССИИ, где местный персонал, ранее прошедший обучение в Италии, способен оказать эффективную помощь клиентам по всем их запросам.

компании, как стрейч-выдувные машины EBS ERGON, компактные, эффективные и экологичные установки для производства ПЭТ и рПЭТ тары (переработанная ПЭТ тара). В основе каждого нового развития лежит идея экономики замкнутого цикла, т.е. экономической системы, призванной к саморегенерации. Это не утопия, а конкретная реальность, сегодня как никогда раньше актуальная. Использование рПЭТ для производства новых бутылок лежит в основе концепции экономики замкнутого цикла, которая

заключается в сборе материалов после их использования и их обработке таким образом, чтобы их можно было повторно использовать или перерабатывать несколько раз, исключая растраты и снижая воздействие упаковки на окружающую среду, при условии наличия эффективных систем переработки и обращения с эффективными отходами. Как показал недавний проект, реализованный в сотрудничестве с Société des Eaux de Volvic, компанией группы Danone, которая инвестировала в покупку новой линии розлива в переработанную



Smi Spa

Via Carlo Ceresa, 10 - 24015 San Giovanni Bianco (Bergamo) Italy
Tel. +39 0345 401 11 - Fax +39 0345 402 09
info@smigroup.it - www.smigroup.it

SMI: being innovative, reliable and eco-friendly in a circular economy

The SMI Group is today one of the world's largest manufacturers of bottling and packaging plants, able to meet production requirements up to **36,800 bottle/hour** for food and beverage, household cleaning, personal hygiene, chemical and pharmaceutical products.

Cost reduction, energy saving, environmental benefits, increasing competitiveness and improvement of the positioning on the market are all elements that are common to the companies operating in the context of the circular economy.

In SMI, environment and sustainability, tradition and innovation are combined, creating a sound balance, since the activities of the company are driven by the attention to market needs and by the search for cutting-edge technical solutions that help drive continuous change. This change is often related to the specific features of the bottling and packaging industry, that now, more than ever, plays a key role within the business strategies for the environmental protection.

Always connected with the market. Industry 4.0

SMI provides technological solutions of the latest generation inspired by Industry 4.0 and Internet of Things (IoT) concepts, that are even more efficient, flexible, eco-



friendly, ergonomic, easy to use and to control. Continuous innovation has been driving the success of SMI products for over 30 years and has allowed to design, manufacture and provide thousands of customers all over the world with technologically advanced machines and systems, able to easily and effectively adapt to the needs of a continuously changing market.

SMI machines are equipped with smart intelligence to register, analyze, optimize, change automatically production and operating parameters, ensuring great benefits for the customers.

Automatic shrink wrappers and packers for every need

SMI offers a wide range of high-performance automatic packers for the secondary packaging industry, able to meet every production need.

SMI shrink wrappers represent the best that shrink wrap film technology can offer to pack a wide range of PET, rPET, glass, aluminium containers in packs in film only, cardboard pad + film or in stretch cardboard trays + film in production plants from 30 up to 450 pack/minute (the latter refers to packs in film only on three lanes).

Furthermore, SMI provides a wide range of wrap-around case packers and combined packers to pack PET, rPET, glass, aluminium and cardboard containers suitable to production plants from 30 to 80 packs/minute (according to the range and the container capacity).

Innovation, reliability and sustainability

All development projects and plants manufactured focus on these concepts of business strategy, like EBS ERGON stretch-blow moulders, compact, efficient and eco-friendly plants for the production of PET and R-PET (recycled PET) containers.

At the base of each new development there is the idea of circular economy, namely an economic system designed to regenerate itself. This is not utopia, but concrete reality, today, more than ever, topical.

The use of R-PET for the production of new bottles is the core of the circular economy concept, that consists in collecting materials used and processing them, so that they can be reused or recycled more times, avoiding waste and reducing the environmental impact of the packaging, provided that efficient recycling and waste systems exist. As the recent project performed in collaboration with Società des Eaux de Volvic, company belonging to Danone Group, that invested in the purchase of a new bottling line in 8 L 100% recycled plastic containers (rPET) shows, SMI is used to creating a strong synergy with its customers in order to ensure performances that are higher than the standards in terms of reliability, bottle quality, protection of the final product, eco-sustainability and operating efficiency of the whole production process.

Producing even lighter bottles

Another strategy that contributes to safeguarding the environment is based on the study of even lighter PET containers that allow to save greatly on plastic, thus being fully in line with the environmental policy of the largest producers of beverages.

Flexible and market-oriented organization

In an even more competitive and demanding market, ensuring a direct presence on the main international markets is essential to provide customers with a high profile, well organized sales and technical support.

For this purpose, SMI operates in Russia through OOO SMI RUSSIA branch in Moscow, where local staff, who has previously been trained in Italy, is able to assist customers efficiently responding to every request.



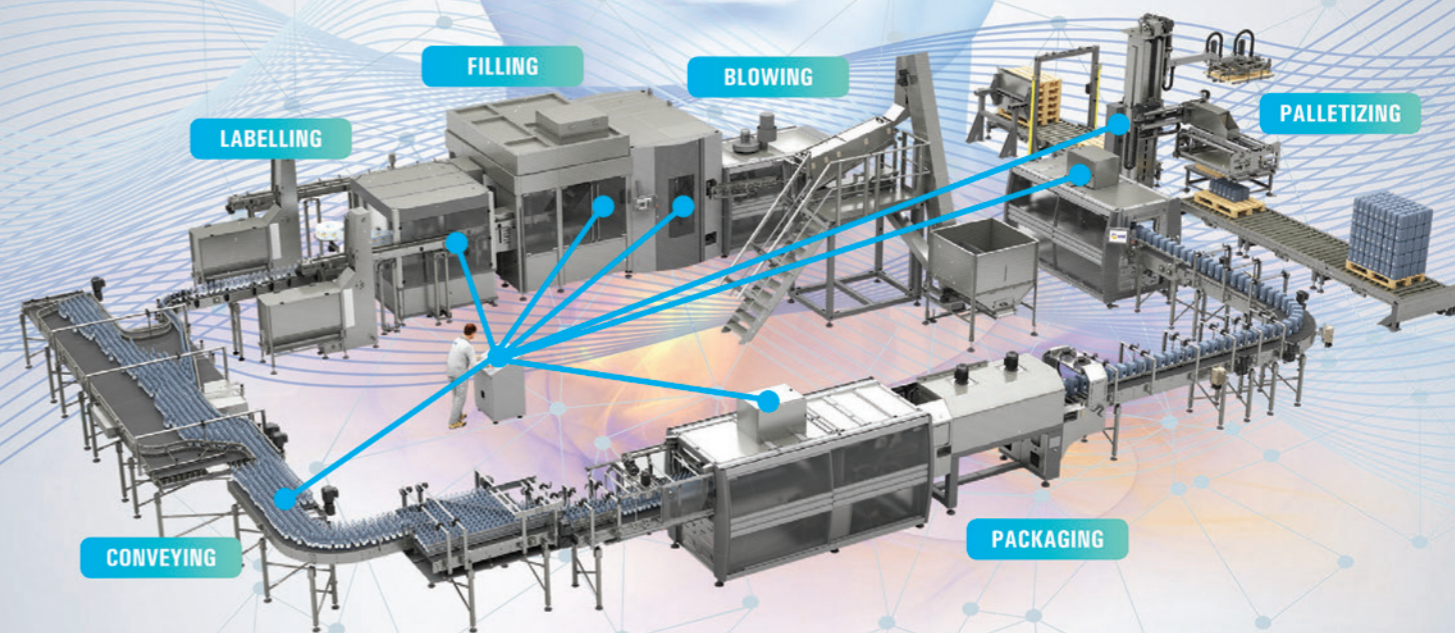
Smi Spa

Via Carlo Ceresa, 10 - 24015 San Giovanni Bianco (Bergamo) Italy
Tel. +39 0345 401 11 - Fax +39 0345 402 09
info@smigroup.it - www.smigroup.it

**INTERCONNECTED INTELLIGENCE
BETWEEN YOU AND YOUR FACTORY**



**SMI SMART
LINES VIDEO**
...scan & discover it!



the new age of smart manufacturing

SMI is specialized in designing, producing and installing complete lines for food & beverage bottling & packaging.

SMI turn-key systems feature Industry 4.0 and IoT technologies and an output rate up to 36,800 bottles/hour.

THE FACTORY OF THE FUTURE IS ALREADY A REALITY

