

EBS ERGON = Electronic Blowing System



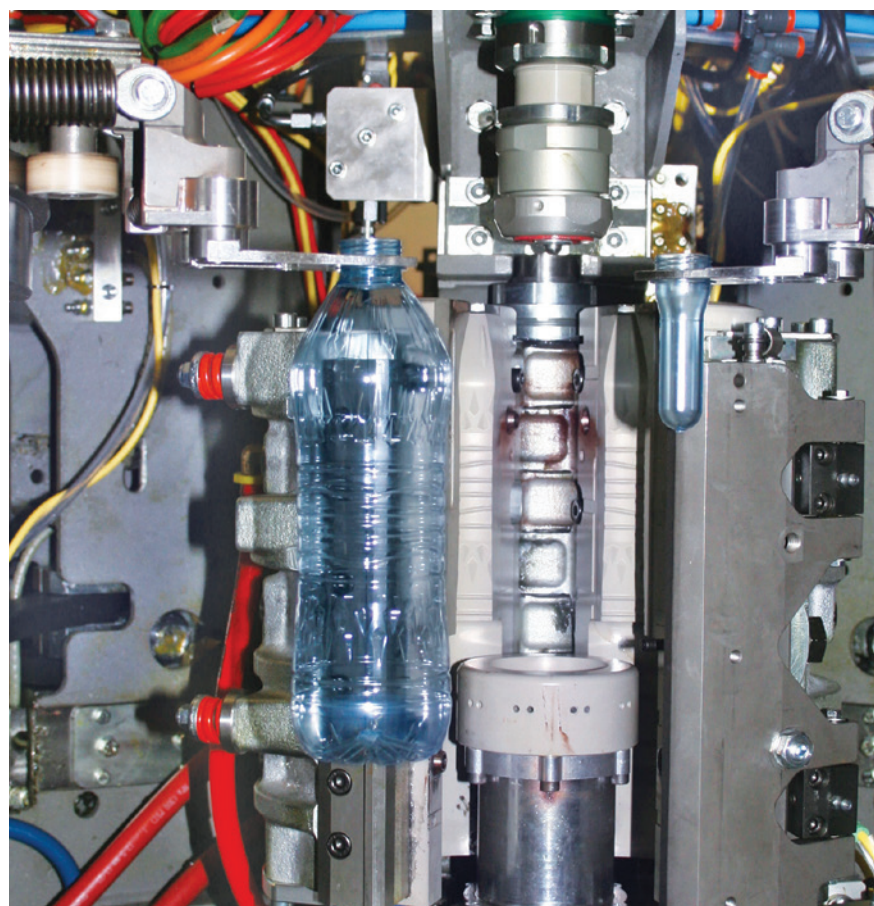
SMI presenta EBS ERGON, la nuova soffiatrice innovativa, compatta e ad alte prestazioni per la produzione di contenitori in PET fino a 33.600 bph

EBS ERGON: così si chiama l'ultima novità presentata da SMI nel campo dello stiro-soffiaggio di contenitori in PET.

La nuova serie **EBS** (Electronic Blowing System) ERGON è il risultato di un impegnativo progetto di Ricerca e Sviluppo durato due anni che ha introdotto concetti innovativi per la progettazione e la produzione delle nuove macchine SMI.

Tali concetti, riassunti nel nuovo marchio ERGON, sono stati estesi alla macchine di soffiaggio dopo essere stati testati con successo sulle confezionatrici automatiche nel corso degli ultimi due anni.

Il primo modello EBS ERGON è stato presentato nell'ottobre 2015 alla rete di vendita SMI in occasione dell'inaugurazione della nuova showroom allestita presso la sede di Via C. Ceresa a San Giovanni Bianco (BG). Un esemplare della nuova soffiatrice sarà inoltre esposto dal 19 al 26 ottobre 2016 alla fiera K di Dusseldorf.



L'attuale gamma EBS ERGON comprende sette modelli da 4 a 16 cavità, adatti per la produzione di contenitori PET fino a 33.600 bph.

Affidabilità ed efficienza ai massimi livelli

La nuova serie EBS ERGON nasce dall'esperienza ventennale di SMI nella costruzione di stiro-soffiatrici rotative ed è più robusta, più compatta, più flessibile, più tecnologicamente avanzata, con prestazioni migliorate rispetto alla serie precedente grazie ad una serie di innovazioni tecniche applicate al processo di stiro-soffiaggio.

Il modulo di stiro-soffiaggio della gamma EBS ERGON è, infatti, dotato di aste di stiro motorizzate, il cui funzionamento, controllato da azionamenti elettronici, non necessita di camme meccaniche.

Tale innovazione consente una precisa gestione della corsa dell'asta di stiro ed un accurato controllo di posizione della stessa, nonché un significativo risparmio energetico.

Inoltre, la nuova tecnologia permette di modificare la velocità di stiro senza interventi meccanici (sostitu-

zione di camme) e di ridurre notevolmente lo stress da vibrazioni a cui la giostra di soffiaggio è sottoposta nelle soluzioni tradizionali.

La serie EBS ERGON adotta anche un sistema di valvole ad alte prestazioni e bassi volumi morti, che consente la riduzione dei tempi di pre-soffiaggio e soffiaggio, a tutto vantaggio del rendimento della macchina e della qualità delle bottiglie prodotte.

Gestione, pulizia e manutenzione facili ed economiche

Gli impianti di stiro-soffiaggio della serie EBS ERGON si contraddistinguono per la struttura compatta, ergonomica e funzionale in grado di semplificare notevolmente le operazioni di gestione, pulizia e manutenzione della macchina e di garantire un significativo risparmio di spazio all'interno della linea di imbottigliamento.

Le portelle di protezione delle nuove soffiatrici EBS ERGON hanno forma arrotondata e consentono quindi di disporre di più spazio all'interno della macchina per le attività di pulizia e manutenzione,

che l'operatore può eseguire in tutta facilità e sicurezza.

L'ergonomia delle nuove soffiatrici SMI è ulteriormente accentuata dalla tecnologia avanzata impiegata dal sistema di automazione e controllo Motonet System®, che assicura il costante mantenimento dei parametri ottimali di lavorazione durante l'intero ciclo di produzione e la modifica diretta dei settaggi della macchina, semplificando in tal modo le operazioni di cambio formato.

Nuovo modulo di riscaldamento preforme

Le stiro-soffiatrici della serie EBS ERGON sono dotate di un forno di riscaldamento preforme di nuova concezione, dalle dimensioni molto compatte, con sviluppo orizzontale della catena dei mandrini portapreforme (passo 37 mm) e con un sistema ottimizzato di ventilazione e aerazione.

I concetti innovativi utilizzati nella progettazione della nuova gamma di macchine ERGON hanno permesso di accorciare la lunghezza del forno del 50%, riducendo pertanto il numero di preforme che in un dato momento si trovano in transito davanti ai pannelli riscaldanti.

Il nuovo modulo di riscaldamento monta un sistema di pannelli termo-riflettenti in materiale composito ad alta efficienza energetica, posizionati sia frontalmente sia posteriormente alle lampade a raggi infrarossi preposte al riscaldamento delle preforme; tale soluzione innovativa assicura un'elevata riflessione del calore generato dalle lampade e garantisce conseguentemente una distribuzione più uniforme del calore su tutta la superficie delle preforme.

Grazie alle soluzioni tecniche d'avanguardia di cui dispongono, le nuove soffiatrici EBS ERGON di SMI si contraddistinguono per i bassi consumi energetici e la totale compatibilità ambientale del processo di stiro-soffiaggio.



EBS ERGON = Electronic Blowing System



SMI presents EBS ERGON, the new, compact and cutting-edge blow-moulder for high-performance productions of PET containers up to 33,600 bph

EBS ERGON: that's how the latest product by SMI in the field of stretch-blow moulding of PET containers was called.

The new **EBS (Electronic Blowing System) ERGON** series is the outcome of a 2-year intensive R&D project which has introduced innovative concepts for both the design and production of the new machines of SMI. These concepts, summed up in the new ERGON brand, have affected SMI's blow-moulders after being successfully tested on the automatic packers over the last 2 years.

The first EBS ERGON was rolled out last October to SMI sales network on the occasion of the opening of the new showroom at SMI headquarters located in San Giovanni Bianco (BG), Via C. Ceresa. An EBS ERGON will be showcased next October 19-26 at K trade fair in Düsseldorf.

The current EBS ERGON range counts seven models from 4 to 16 cavities, suitable for the production of PET containers up to 33,600 bph.

Top-notch reliability and efficiency

The new EBS ERGON comes from SMI's 20-year-old expertise in the manufacturing of rotary stretch-blow moulders and is more robust, more compact, more flexible, more technologically advanced. It features better performances if compared to the previous range, thanks to a series of technical innovations

applied to the stretch-blow moulding process.

This innovation allowed a precise descent of the stretching rod and an accurate control of its position, along with remarkable energy savings.

Moreover, this new technology enables to adjust the stretch-blowing speed without mechanical interventions (cams replacement) and dramatically reduce the stress generated by the vibrations the stretch-blowing carousel undergoes in traditional solutions.

The EBS ERGON series features a high performance, low dead volume valves system which has reduced the pre-blowing and blowing times with the subsequent great advantage in terms of machine's efficiency and quality of the final bottles.

Easy and economical running, cleaning and maintenance

The stretch-blow moulding machines of the EBS ERGON series stand out for their compact, ergonomic and functional frame, capable to considerably simplify their running, cleaning and maintenance operations and to ensure significant space saving in the bottling line.

The safety guards of the new EBS ERGON blow-moulders feature a rounded shape, enabling more room inside the machine for cleaning and maintenance operations which the operator can carry out easily and safely.

The ergonomics of SMI new blow-moulders is further emphasized by the advanced technology of the automation and control Motonet System®, which ensures the constant keeping of optimal working parameters during the whole production cycle and directly adjusts the machine's settings, simplifying format changeovers.

New preform heating module

The stretch-blow moulders of the EBS ERGON series are equipped with a state-of-the-art preform heating module characterized by compact dimensions, horizontal frame of the preform-holding mandrel chains (37 mm pitch) and an optimized ventilation system.

The innovative concepts featuring the design of the new ERGON machines have allowed the reduction of the heating module length by 50%, with the subsequent decrease in the number of preforms in transit in front of the heating panels.

The new heating module is equipped with heat-reflecting, high energy efficiency panels made of composite materials positioned both on the front and to the rear of the heat lamps in charge of preforms heating. This innovative solution ensures a high reflection of the heat generated by the lamps and its more uniform distribution on the preforms surface.

Thanks to the cutting-edge solutions employed, the new EBS ERGON by SMI stands out for low energy consumption and environmental compatibility of the stretch-blow moulding process.

“ Made in Italy technology for state-of-the-art packaging ”



The SMI Group is one of the top manufacturers of fully automated bottling & packaging systems used by thousands of food & beverage companies to provide genuine, healthy and reliable products. Thanks to endless R&D activities leading to state-of-the-art packaging solutions, it has successfully delivered to date more than 50,000 SMI & SMIPACK machines to over 130 countries in the world. With a staff of 700 people and a turnover of some € 130 million, the SMI Group is the ideal partner of food-related community's operators.

CONSTANTLY INNOVATING THE PACKAGING INDUSTRY SINCE 1987