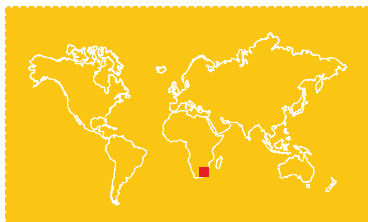




Willowton Oil.



SECTOR ACEITE

Willowton Oil

Grupo Willowton
Pietermaritzburg, Sudáfrica

>> encartonadora
SMIFLEXI WP 450

>> cintas y divisor
SMILINE DV 500



▪ En el corazón de la economía sudafricana

En un amplio valle circundado por verdes colinas, surge la ciudad de Pietermaritzburg, elegida capital de la República de Natal en 1838 después de la victoria de los boer en Blood River. Tras reconquistar el control sobre la ciudad en 1843, los ingleses modificaron sensiblemente el aspecto urbanístico y arquitectónico de la misma con la construcción de edificios de inspiración victoriana. El panorama cultural de la ciudad se enriqueció ulteriormente gracias a los indios, cuya masiva inmigración en el siglo XIX fue indispensable para sostener el número siempre creciente de plantaciones de caña de azúcar. Actualmente Pietermaritzburg es un importante polo industrial a nivel regional. La riqueza de la región de KwaZulu-Natal se basa en la agricultura, en la cría de ganado, en el turismo y en las industrias de transformación, que representan el 30% de su economía: en efecto, el 30% de las mercancías que Sudáfrica exporta se produce precisamente aquí.

Un largo viaje hacia la excelencia

■ Cada viaje empieza dando el primer paso, pero son los siguientes los que determinan hacia dónde nos dirigimos. Así se puede sintetizar la historia de Willowton Oil, una de las empresas líderes en Sudáfrica en la producción de aceite alimenticio, margarina y productos para untar, detergentes y velas. Respecto a otras empresas que operan en el sector alimenticio, Willowton Oil siempre ha estado a la vanguardia por las innovaciones tecnológicas que ha introducido en sus establecimientos de producción; una elección de largas miras que ha asegurado a esta empresa sudafricana un largo periodo de crecimiento y éxito ya desde su fundación. Para Willowton Oil es muy importante brindar a los consumidores



productos de primera calidad, obtenida utilizando la mejor "materia prima" disponible y equipos de transformación y producción provistos de las más modernas tecnologías. Se engloba en esta óptica la reciente inversión de nuevas máquinas para el embalaje secundario destinadas a las cuatro líneas para el envasado de aceite en envases PET de 2, 4 y 5 litros. Para la ampliación de la capacidad productiva, necesaria por la creciente demanda del mercado, Willowton Oil ha confiado en la tecnología y en la experiencia de SMI; en las cuatro líneas de producción de aceite de marca Sunfoil, Sunshine D, D'lite, Sungold y otras marcas privadas, la empresa sudafricana ha decidido instalar cuatro encartonadoras wrap-around



Smiflexi modelo WP 450, que reciben de cuatro divisores/canalizadores Smiline modelo DV500 los contenedores que se han de embalar en cajas de cartón.



Willowton Oil y Smi:

tradición e innovación al servicio del mercado

■ El Grupo Willowton, que tiene su sede en Pietermaritzburg, en la región del KwaZulu- Natal, ha sido el protagonista en los últimos años de un crecimiento sostenido que ha hecho necesaria una importante inversión para aumentar la capacidad productiva de las plantas de Pietermaritzburg, Johannesburg y Cape Town, donde trabajan un total de 1.250 personas. La actividad del grupo gira alrededor de principios muy arraigados, como la excelencia del servicio, la innovación tecnológica

continua y la valorización de los recursos humanos. La presencia de un centro de investigación común a todas las empresas del grupo es un aspecto fundamental para el desarrollo de nuevos productos y para mantener a lo largo del tiempo los excelentes estándares cualitativos logrados. Los productos del Grupo Willowton Oil, entre los cuales figuran las marcas Sunfoil, D'Lite, Crown, Britelite, Daily, Cameo, Sunshine D, Nuvo y Romi, se encuentran en las principales cadenas de



Arriba: el nuevo dispositivo en la entrada del DV500 permite orientar las botellas con asa en la posición deseada.



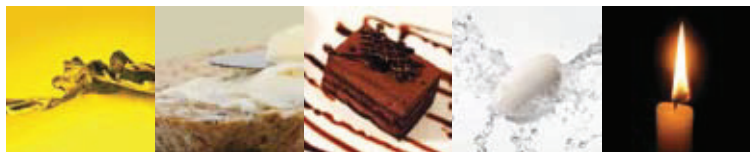


distribución, supermercados, mayoristas y tiendas tanto sudafricanas como del África subsahariana. La creciente demanda, procedente también de las fuertes exportaciones, es el factor determinante que ha impulsado a la empresa a invertir en la compra de cuatro encartonadoras wraparound SMI de la serie Smiflexi WP 450, con producciones de hasta 45 paquetes por minuto, para las plantas de Pietermaritzburg y Gauteng. El aceite alimenticio de marca Sunfoil, Sunshine D, D'lite y Sungold está embotellado en envases PET rectangulares de 2, 4 y 5 litros, que a su vez son empaquetados en cajas de cartón ondulado por la



■ 40 años de desarrollo sostenible

En el año 2010 Willowton Group cumplió 40 años de actividad y decidió celebrarlo de un modo un tanto original pero que refleja muy bien su "mission" empresarial: donó 4 millones de rand sudafricanos (equivalentes a más de 400.000 euros) a 40 organizaciones que operan en ámbito social a favor de la comunidad (100.000 rand para cada una). Cada una de las asociaciones participantes en la selección para el premio tenía que responder a la pregunta de Willowton Oil: "Decidnos por qué sois los mejores". En efecto, la empresa sudafricana cree que las organizaciones financiadas son los "pilares" de la comunidad social.





Arriba: Mr. Ali Akbar Moosa de Willowton Oil (a la izquierda) se reúne con Mr. Calvin Christy, de Caltech Agencias (agente SMI), en el establecimiento de Isando Foods



encartonadora wrap-around WP 450: las botellas de 2 litros en los formatos 3x4, 2x4 y 2x5, las botellas de 4 litros en el formato 2x3 y las más grandes, de 5 litros, en el formato 2x2. La clasificación de las botellas rectangulares sueltas la realiza un divisor/canalizador DV500 de Smiline, que recibe los envases en una sola fila, los reparte en varias filas y los conduce hacia la encartonadora WP 450 a través de cintas transportadoras Smiline. En entrada al divisor DV500 se ha instalado un dispositivo especial para la rotación de las botellas rectangulares. El proceso de desplazamiento de las botellas del divisor a la encartonadora se realiza de modo fluido y constante, garantizando a la vez la máxima flexibilidad operativa.

Las cintas transportadoras Smiline permiten una excelente gestión de los flujos de producto, a través de un minucioso estudio de las dinámicas de acumulación, distribución y desplazamiento, y se caracterizan por su estructura modular, tiempos de cambio de formato e intervenciones de mantenimiento reducidos al mínimo, alta fiabilidad operativa y unos niveles sonoros y de rozamiento de los más bajos del sector. Las operaciones de puesta en marcha y gestión de la empaquetadora Smiflexi son simples e intuitivas, gracias al panel operador POSYC provisto de pantalla sensible al tacto y gráfica interactiva. Las encartonadoras wrap-around producidas por SMI adoptan soluciones técnicas de



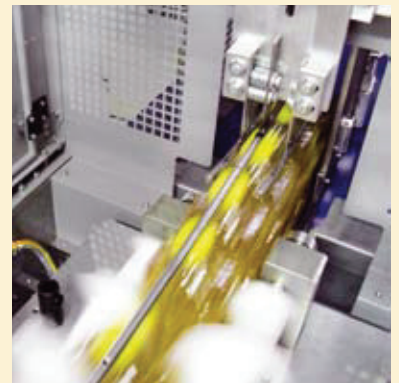
nueva concepción que permiten reducir considerablemente los consumos energéticos y los costes de ejercicio respecto a los restantes sistemas de empaquetado en cajas de cartón disponibles en el mercado.



■ El empaquetado en cajas wrap-around

Para el embalaje de las botellas PET de aceite alimenticio, la sociedad Willowton Oil ha optado por el empaquetado en cajas de cartón ondulado completamente cerradas; esta solución garantiza la mejor protección del producto durante el proceso de distribución. Además, las cajas de cartón son muy estables y, por lo tanto, pueden apilarse más fácilmente en los almacenes. El innovador sistema de empaquetado wrap-around propuesto por SMI permite usar una sola máquina, llamada "encartonadora", para formar la caja de cartón y cerrar el producto dentro de la misma, con las siguientes ventajas para el usuario de la instalación:

- alta versatilidad de uso;
- elevada velocidad de producción (hasta 80 paquetes por minuto en el modelo WP 800);
- excelente protección de los envases empaquetados contra golpes y daños;
- excepcional estabilidad del paquete acabado, con indudables ventajas a nivel logístico;
- máximo impacto para el marketing del producto, gracias a la posibilidad de imprimir motivos gráficos a color en los lados de la caja.



Una ventaja adicional es la optimización de los espacios ocupados por el material de embalaje, ya que los cartones utilizados por las máquinas wrap-around de SMI se suministran en troquelados planos que ocupan prácticamente la mitad del espacio que ocupan las cajas RSC (Regular Slotted Carton), con la consiguiente reducción de los costes de transporte y de almacenamiento.