

CONTACT US

SMI S.p.A.

Via Carlo Ceresa, 10

I-24015 San Giovanni Bianco (BG)

Tel.: +39 0345 40.266

Fax: +39 0345 40.209

E-mail: trainingcenter@smigroup.net

SMI TRAINING CENTER

Programa de cursos



SMI Training Center

Los cursos de formación técnica organizados por el Training Center de SMI están dirigidos a operadores de línea, técnicos de mantenimiento, responsables de producción, responsables eléctricos/electrónicos y mecánicos que deseen disfrutar lo mejor posible de las potencialidades ofrecidas por las máquinas SMI y aumentar su eficiencia productiva.

Los cursos de formación son llevados a cabo por instructores especializados que conocen perfectamente las exigencias de quienes tengan que manejar máquinas SMI.

La metodología adoptada incluye una formación teórica, llevada a cabo en el aula con el auxilio de diferentes materiales didácticos, y una formación práctica en los talleres de producción, lo cual permite una inmediata evaluación de la formación recibida en el aula.

El curso está dirigido a un número máximo de 6 personas, a fin de garantizar la óptima transferencia de los conocimientos técnicos y realizar adecuadas evaluaciones de los participantes al final del curso formativo.



Soplado y Llenado

El curso de formación se puede llevar a cabo tanto en la sede de SMI en San Giovanni Bianco como en la sede del cliente.

En este último caso se requiere la presencia de una aula para la parte teórica y la interrupción de la máquina de operaciones de producción para la sesión práctica.

El curso realizado en la sede de SMI termina con la entrega de una certificación de participación.

Los programas de formación de SMI son muy articulados y tienen duración variable según el grado de profundización que se quiera conseguir.



CURSO PARA OPERADORES

El curso está dirigido al personal operador encargado del manejo de las estiro-sopladoras de la serie EBS ERGON y de los sistemas integrados de soplado-llenado y tapado de la serie ECOBLOC® ERGON.

Duración: 2 días

Modelos: EBS K - EBS - EBS HC - ECOBLOC®

Código: TT020196

Argumentos:

- Descripción grupos de máquinas y posición de los motores brushless
- Descripción y posición de los controles en la máquina
- Descripción del horno
- Limpieza y lubricación
- Manejo de la máquina, menú interfaz
- Cambio de formato.

CURSO PARA TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO

El curso está dirigido al personal operador encargado del manejo y mantenimiento de las estiro-sopladoras de la serie EBS ERGON.

Los participantes aprenderán también cómo modificar los principales parámetros de la máquina y sustituir los dispositivos eléctricos-electrónicos.

Duración: 3 días

Modelos: EBS K - EBS - EBS HC

Código: TT020197

Argumentos:

- Descripción grupos de máquinas y posición de los motores brushless
- Descripción y posición de los controles en la máquina
- Descripción del horno

- Limpieza y lubricación
- Manejo de la máquina, menú interfaz
- Proceso de estirado-soplado
- Cambio de formato
- Motornet System®
- Parametrización
- Archivado y recuperación de parámetros
- Búsqueda de averías y sustituciones
- Lectura de los manuales eléctricos - mecánicos



CURSO PARA TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO

El curso está dirigido al personal operador encargado del manejo y mantenimiento de los sistemas integrados de soplado-llenado y tapado de la serie ECOBLOC®.

Los participantes aprenderán también cómo modificar los principales parámetros de la máquina y sustituir los dispositivos eléctricos-electrónicos.

Duración: 4 días

Modelos: ECOBLOC® - ECOBLOC® HC - ECOBLOC® K

Código: TT020198

Argumentos:

- Descripción grupos de máquinas y posición de los motores brushless
- Descripción y posición de los controles en la máquina
- Descripción del horno
- Limpieza y lubricación
- Manejo de la máquina, menú interfaz
- Proceso de estirado-soplado
- Proceso de llenado
- Cambio de formato
- Motornet System
- Parametrización
- Archivado y recuperación de parámetros
- Búsqueda de averías y sustituciones
- Lectura de los manuales eléctricos - mecánicos.



Embalaje

CURSO PARA OPERADORES

El curso está dirigido al personal operador encargado del manejo de las empaquetadoras.

Duración: 2 días

Modelos: SK/AFW/LSK/CSK/MP/WP/CWP/LWP/CM/LCM

Código: TT020194

Argumentos:

- Descripción grupos de máquinas y posición de los motores brushless
- Descripción y posición de los controles en la máquina
- Descripción del horno (sólo para los modelos que lo incluyen)
- Limpieza y lubricación
- Manejo de la máquina, menú interfaz
- Cambio de formato, regulación de guías en entrada

CURSO PARA TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO

El curso está dirigido al personal operador encargado del manejo y mantenimiento de las empaquetadoras. Los participantes aprenderán también cómo modificar los principales parámetros de la máquina y sustituir los dispositivos eléctricos-electrónicos.

Duración: 3 días

Modelos: SK/AFW/LSK/CSK/MP/WP/CWP/LWP/CM/LCM

Código: TT020195

Argumentos:

- Descripción grupos de máquinas y posición de los motores brushless
- Descripción y posición de los controles en la máquina
- Descripción del horno (sólo para los modelos que lo incluyen)
- Limpieza y lubricación
- Manejo de la máquina, menú interfaz

- Cambio de formato, regulación de guías en entrada
- Motornet System
- Parametrización
- Archivado y recuperación de parámetros
- Búsqueda de averías y sustituciones
- Lectura de los manuales eléctricos - mecánicos



Paletización

CURSO PARA OPERADORES

El curso está dirigido al personal operador encargado del manejo de los sistemas automáticos de paletizado de la serie APS ERGON.

Duración: 2 días

Modelos: APS

Código: TT020199

Argumentos:

- Descripción grupos de máquinas, posición de los motores brushless y de los motores asíncronos
- Descripción de las zonas de emergencia, de las protecciones y de las botoneras
- Descripción y posición de los controles en la máquina
- Limpieza y lubricación
- Manejo de la máquina, menú interfaz
- Compensación y recuperación fase
- Cambio de formato, regulación.

CURSO PARA TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO

El curso está dirigido al personal operador encargado del manejo y mantenimiento de los sistemas automáticos de paletizado de la serie APS ERGON.

Los participantes aprenderán también cómo modificar los principales parámetros de la máquina y sustituir los dispositivos eléctricos-electrónicos.

Duración: 3 días

Modelos: APS

Código: TT020200

Argumentos:

- Descripción grupos de máquinas, posición de los motores brushless y de los motores asíncronos
- Descripción de las zonas de emergencia, de las protecciones y de las botoneras

- Descripción y posición de los controles en la máquina
- Limpieza y lubricación
- Manejo de la máquina, menú interfaz
- Compensación y recuperación fase
- Cambio de formato, regulación
- Motornet System
- Parametrización ejes ELN y otros grupos funcionales
- Parametrización: creación nueva capa
- Programación inversores (transporte paletas y mesas giratorias)
- Archivado y recuperación de parámetros
- Búsqueda de averías y sustituciones
- Lectura de los manuales eléctricos - mecánicos

