

TECHNOLOGY THAT TAKES CARE OF EVERY DROP



Discover
Enoberg filling systems
designed for your needs

THANKS TO CONTINUOUS INNOVATION, ENOBERG MEETS THE MOST DIVERSE BOTTLING REQUIREMENTS FOR GLASS AND PET CONTAINERS UP TO 55,000 BPH.

HYGIENIC DESIGN AND 4.0 TECHNOLOGY, EMBEDDED IN A COMPACT STRUCTURE, ENSURE EASE OF USE, REDUCED MAINTENANCE AND ENERGY SAVING.

OUR FILLERS ARE THE IDEAL SOLUTION EVEN FOR RPET BOTTLES OR TETHERED CAPS AND ALLOW YOU TO IMPROVE THE ENVIRONMENTAL IMPACT OF YOUR PRODUCTS.



HEVS, sicurezza e versatilità ai massimi livelli

ENOBERG: riempitrici per prodotti CSD progettate per elevate velocità di produzione e alte prestazioni

Il settore del "beverage" sta vivendo una fase di profonda trasformazione, dettata dalla crescente competitività del mercato e dalle dinamiche legate alle tematiche dell'ambiente e dell'efficienza. Tali aspetti spingono gli operatori del settore verso sistemi di riempimento sempre più rispondenti alla necessità di ottimizzare senza compromessi la qualità, l'igiene e la salvaguardia delle caratteristiche del prodotto imbottigliato.

ENOBERG Srl società del Gruppo SMI specializzata nella produzione di macchine per il riempimento, investe continuamente nella ricerca e nello sviluppo di soluzioni innovative e tecnologicamente all'avanguardia, per assicurare, alle aziende produttrici di bibite e bevande, **velocità di produzione** elevate e **prestazioni ottimali degli impianti**.

Riempitrici ENOBERG della serie HEVS

Le riempitrici sviluppate da ENOBERG per prodotti CSD combinano **prestazioni eccellenti** in termini di rapidità e precisione nel riempimento di bottiglie in PET con **costi di produzione ridotti, semplicità di utilizzo, alto grado di igiene ed elevata sicurezza** operativa.

HEVS è una riempitrice di precisione per il riempimento con flussimetri di prodotti gasati, versatile e semplice da utilizzare. Il nuovissimo **modello 114-18 HEVS** con 114 rubinetti è progettato per impianti di produzione **fino a 40.000 bottiglie/ora** e per lavorare con temperature di riempimento **fino**

a 14°C, il tutto all'interno di un **innovativo telaio scomposto "walk-in"** che migliora l'accessibilità all'area di riempimento da parte dell'operatore.

Sicurezza ai massimi livelli

La riempitrice della serie HEVS per prodotti gassati, in versione monoblocco con sciacquatrice e tappatore, è stata progettata adottando tecnologie avanzate che assicurano standard di igiene e sicurezza eccellenti. In primis, il **telaio scomposto "walk-in"** ha un design innovativo, che consente all'operatore un facile accesso alle sezioni di riempimento e tappatura e garantisce grandi vantaggi in termini di prestazioni e flessibilità operativa.

L'impianto utilizza misuratori magnetici di portata installati su ogni rubinetto, senza la necessità di beccucci di livello, per controllare con precisione la fase di riempimento di "soft drink" gassati (CSD); inoltre, nella giostra della riempitrice le bottiglie sono sostenute per il collo attraverso supporti dedicati e i processi di imbottigliamento e tappatura iniziano solo quando un sensore legge la presenza della bottiglia all'ingresso della macchina.

I vantaggi del telaio scomposto walk-in

Per garantire un elevato standard di igiene, tutte le parti a contatto con il prodotto sono realizzate in acciaio inox AISI 316, mentre il telaio è realizzato in acciaio inox AISI 304. Quest'ultimo è completamente saldato e conferisce all'intera macchina una struttura solida e resistente. La riempitrice ENOBERG HEVS ha un design accessibile, senza basamento, di facile manutenzione e che non permette l'accumulo di prodotto stagnante. Il piano inclinato assicura una migliore igiene grazie alla facilità di drenaggio dei liquidi e, conseguentemente, una superficie di lavoro più pulita che riduce il rischio di contaminazione. La riempitrice può essere regolata per adattarsi a vari

contenitori, assicurando una maggiore flessibilità nel riempimento, ridotti interventi di manutenzione, minori costi e maggiore efficienza. La presenza di un piano inclinato è inoltre sinonimo di qualità, in quanto la riempitrice viene costruita con materiali resistenti come l'acciaio inox.

La camera di riempimento è isolata dalle trasmissioni, che pertanto entrano in contatto con alcun tipo di liquido (disponibile come optional); inoltre le protezioni in vetro temperato isolano l'ambiente di riempimento dall'ambiente esterno.

Semplicità di utilizzo

Le riempitrici HEVS sono dotate di un sistema HMI con pannello di controllo touch-screen da 18" per una facile e rapida visualizzazione delle funzioni di diagnostica, supporto tecnico e gestione della macchina.

Le riempitrici ENOBERG di tale tipo consentono di ottenere:

- Elevate cadenze produttive e prodotto finale di alta qualità
- Costante mantenimento dei parametri di controllo durante l'intero ciclo di produzione
- Modifica diretta dei parametri macchina da HMI senza interventi meccanici
- Bassa rumorosità degli impianti
- Facilità e rapidità d'uso e manutenzione ordinaria e programmata
- Rapidità nel cambio formato senza l'utilizzo di attrezzi
- Monitoraggio delle prestazioni di produzione in tempo reale.

I vantaggi in breve della serie HEVS:

- Struttura solida e robusta grazie al telaio in acciaio inox AISI 304
- Macchina compatta e minimi ingombri per il trasporto
- Accesso completo da parte dell'operatore all'interno del blocco di riempimento per facilitare tutte le operazioni di cambio formato e manutenzione
- Completa visuale della zona di lavoro grazie gli ampi vetri di protezione
- Tecnologia a flussimetri magnetici, installati su ogni rubinetto di riempimento
- Riempimento elettronico volumetrico che garantisce un'elevata precisione
- Sistema di riempimento dotato di false bottiglie ad inserimento automatico
- Parti strutturali della macchina progettate in modo da evitare il ristagno di liquidi
- Sistema di riempimento e tappatura che soddisfa le più esigenti condizioni di igiene, sicurezza e pulizia, limitando al minimo la possibilità di contaminazione del prodotto
- Rubinetti di riempimento e parti a contatto con il prodotto realizzate in acciaio inox AISI 316
- Facilità di regolazione e settaggi dei parametri macchina che si possono eseguire direttamente dal pannello touch HMI
- Cambio formato semplice e veloce
- Macchina progettata secondo i parametri Industry 4.0.



HEVS, maximum safety and versatility

ENOBERG: Fillers for CSD products designed for high production speeds and top performance

The beverage industry is undergoing a major transformation, driven by increasing market competitiveness and growing attention to environmental and efficiency-related issues. These factors are pushing industry operators towards filling systems that effectively meet the need to optimize operations without compromising product **quality, hygiene** and the **integrity** of the bottled beverage. ENOBERG S.r.l., a company of the SMI Group specialized in the production of filling machines, continuously invests in the research and development of innovative, cutting-edge solutions to enable soft drink and beverage manufacturers to achieve **high production speeds** and **top plant performance**.

ENOBERG fillers from the HEVS series

The fillers developed by ENOBERG for CSD products combine **excellent performance** in terms of speed and precision when filling PET bottles, with **reduced production costs, ease of use, a high level of hygiene and enhanced operational safety**. The HEVS is a versatile and user-friendly filler for carbonated products, based on flow meter technology. The new **114-18 HEVS model**, equipped with 114 filling valves, is designed for production capacities of **up to 40,000 bottles/hour** and can operate at filling temperatures of **up to 14°C**. All of this is housed



within an innovative, modular walk-in frame, which improves operator access to the filling area.

Maximum safety

The HEVS filler for carbonated products, in its monobloc version with rinser and capper, has been designed using advanced technologies that ensure excellent hygiene and safety standards.

The **modular walk-in frame** features an innovative design that allows easy access to the filling and capping sections, offering significant advantages in terms of performance and operational flexibility.

The system uses magnetic flow meters installed on each valve, eliminating the need for level tubes, to precisely control the filling phase of carbonated soft drinks (CSD).

Furthermore, in the filler carousel, bottles are neck-handled via dedicated supports and the bottling and capping operations only begin once a sensor detects the presence of a bottle at the machine infeed.

The advantages of the modular walk-in frame

To ensure a high standard of hygiene, all parts in contact with the product are made of AISI 316 stainless steel, while the frame is constructed from AISI 304 stainless steel. The latter is fully welded, providing the machine with a solid and durable structure.

The ENOBERG HEVS filler features an accessible, base-free design that is easy to maintain and prevents the accumulation of stagnant product. The inclined base ensures improved hygiene thanks to efficient liquid drainage, resulting in a cleaner working surface that reduces the risk of contamination.

The filler can be adjusted to accommodate various container types, ensuring greater filling flexibility, fewer maintenance interventions, lower costs and higher efficiency.

The presence of an inclined base is also a mark of quality, as the filler is built with durable materials such as stainless steel.

The filling chamber is isolated from the transmissions, which therefore do not come into contact with any liquid (optional feature); furthermore, tempered glass guards separate the filling area from the external environment.

Ease of use

HEVS fillers are equipped with an HMI system featuring an 18" touchscreen control panel, allowing quick and intuitive access to diagnostics, technical support and machine management functions. This type of ENOBERG filler offers:

- High production speeds and a high-quality final product
- Constant control of parameters throughout the entire production cycle
- Direct adjustment of machine parameters via the HMI, with no mechanical intervention
- Low noise levels during operation
- Easy and fast operation, including both routine and scheduled maintenance
- Quick, tool-free format changeover
- Real-time monitoring of production performance

The advantages of the HEVS range in a nutshell:

- Solid and robust structure thanks to a frame made of AISI 304 stainless steel
- Compact machine with minimal transport dimensions
- Full operator access to the filling block, facilitating all format changeover and maintenance operations
- Clear visibility of the working area thanks to large protective glass panels
- Magnetic flow meter technology installed on each filling valve
- Electronic volumetric filling system ensuring high precision
- Filling system equipped with automatically inserted dummy bottles
- Machine structural parts designed to avoid the stagnation of liquids
- Filling and capping system meeting the most demanding hygiene, safety and cleaning standards, minimizing the risk of product contamination
- Filling valves and product-contact parts made of AISI 316 stainless steel
- Easy adjustment and setup of machine parameters directly from the HMI touchscreen control panel
- Quick and simple format changeover
- Machine designed in accordance with Industry 4.0 standards.

