

A DISTANCIA DE TRES AÑOS DESDE LA PUESTA EN MARCHA DE LA NUEVA LÍNEA ASÉPTICA PARA JUGOS, LA EMPRESA SUIZA HOLDERHOF PRODUKTE AG HA RENOVADO LA COLABORACIÓN CON SMI ADQUIRIENDO UNA ENCARTONADORA LWP 30 ERGON Y UN PALETIZADOR APS 620 ERGON; AMBAS INSTALACIONES SE HAN PUESTO EN FUNCIONAMIENTO DENTRO DEL FLAMANTE CENTRO DE PROCESAMIENTO DE FRUTA DE SULGEN, DONDE EL JUGO DE MANZANA SE ENVASA EN BOTELLAS DE VIDRIO DE VARIAS CAPACIDADES (DE 0,25 L A 1 L). HOLDERHOF ES UNO DE LOS PRINCIPALES PRODUCTORES NACIONALES DE JUGOS E INVIERTE CONTINUAMENTE EN TECNOLOGÍAS DE ÚLTIMA GENERACIÓN PARA CUBRIR TANTO LAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN CON MARCA PROPIA COMO PARA TERCEROS. LAS RECIENTES INVERSIONES TAMBIÉN HAN AFECTADO LA PLANTA DE HENAU, DONDE, ADEMÁS DE LAS MÁQUINAS SUMINISTRADAS ANTERIORMENTE, SMI HA INSTALADO TAMBIÉN UN PALETIZADOR APS 620 ERGON.

- **SECTOR: JUGOS**
HOLDERHOF PRODUKTE
Sulgen, Cantón de Turgovia, Suiza
www.holderhof.ch
- Encartonadora wrap-around LWP 30 ERGON
- Cintas transportadoras
- Encartonadora wrap-around LWP 30 ERGON



GEO LOCATION

HOLDERHOF



EN SULGEN NACE UN MODERNO CENTRO DE PROCESAMIENTO DE FRUTA

El centro de procesamiento de fruta que se levanta en Sulgen, localidad de unos 4.000 habitantes en el Cantón Turgovia (noreste de Suiza), es una planta ultramoderna que garantiza hoy a Holderhof Produkte un funcionamiento eficiente de toda la línea de producción de jugo de manzana y, en el futuro, la posibilidad de iniciar el envasado de nuevos productos. Dentro de la nueva planta de Sulgen, diseñada desde cero según procesos de trabajo y flujos operativos optimizados, la empresa suiza transforma cada año hasta 15.000 toneladas de manzanas para sidra (datos de la cosecha 2022).



➤ OPTIMIZAR EL CONSUMO ENERGÉTICO CON UNA INSTALACIÓN SOLAR

Holderhof Produkte favorece constantemente las energías renovables; un ejemplo significativo de este compromiso está representado por la instalación fotovoltaica realizada por la empresa suiza para cubrir gran parte del edificio principal del sitio de producción de Henau, que genera así energía de manera autónoma únicamente a partir de fuentes renovables. En el futuro, parte de la energía solar se destinará también a las baterías de los camiones eléctricos de la empresa, con el fin de asegurar el transporte de los jugos de fruta entre las plantas de Henau y Sulgen - donde se encuentran los grandes tanques de almacenamiento - sin emisiones de CO₂. También el centro de procesamiento de fruta de Sulgen es eficiente desde el punto de vista energético, ya que la energía utilizada para el procesamiento y el almacenamiento de los jugos proviene en un 100 % de fuentes renovables.



Las manzanas procesadas provienen directamente de la plantación propiedad de Holderhof Produkte y de empresas frutícolas regionales con contratos de compra a largo plazo. En la zona de recepción de la mercancía, las manzanas recolectadas se vierten desde los remolques en los silos, donde flotan en agua hasta la mesa de clasificación para luego ser seleccionadas en función de su calidad para producir el puré, del cual se extrae el zumo de manzana. La centrifuga separa los sedimentos del jugo bruto y el resultado es un zumo natural y puro que se pasteuriza y se conserva de forma estéril en 150 tanques de 100.000 litros cada uno. El jugo se extrae continuamente de los tanques de almacenamiento para ser procesado posteriormente en la producción de bebidas de la empresa o revendido como producto industrial a clientes terceros.



DEL SAÚCO A LAS MANZANAS: EL ÉXITO EMPRESARIAL PASA POR INVERSIONES CONTINUAS

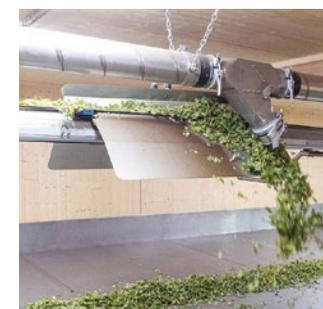


Hace más de veinte años, cuando aún era un aprendiz de agricultor, Christof Schenk plantó los primeros árboles de saúco en la granja de sus padres en Ufhofen, dando así origen a la empresa Holderhof Produkte, que hoy cuenta con unos 100 empleados y produce jarabes, bebidas y jugos de fruta en las tres sedes de Henau, Ufhofen y Sulgen. A lo largo de los años, esta importante realidad industrial suiza se ha mantenido fiel a la visión inicial del fundador de transformar materias primas propias, naturales y de alta calidad, en bebidas especiales sin conservantes. Cada año, la empresa introduce en el mercado más de 70 millones de botellas de más de cien variedades de bebidas y no deja de lanzar productos siempre innovadores. Hoy las bebidas Holderhof se encuentran en los estantes de toda Suiza y también en el extranjero; además, un número creciente de clientes (entre ellos los supermercados Coop y REWE) confía en la profesionalidad y competencia de esta marca para producir y embotellar sus propios productos, beneficiándose de las continuas inversiones realizadas por la empresa en las instalaciones de embotellado y envasado. Las

inversiones más recientes en tecnologías de producción avanzada se remontan a 2022, cuando la empresa suiza construyó una nueva planta de secado de hierbas en Ufhofen y un nuevo centro de procesamiento de fruta en Sulgen. Holderhof Produkte se ha centrado en particular en la producción de jugo puro en lugar de concentrado, especialmente en lo que respecta al jugo de manzana. El concepto funcionó desde el principio, tanto que las cantidades de fruta procesada están en constante aumento y cada vez más familias de agricultores se unen a la empresa en la consecución de estos objetivos. El centro de procesamiento de fruta ha sido diseñado pensando en el futuro, ya que, gracias a la posibilidad de añadir fácilmente espacios adicionales, podrá hacer frente al crecimiento de la demanda procedente de una masa cada vez más amplia de consumidores de los países de la zona DACH. Gracias a esta nueva inversión, Holderhof Produkte ha podido iniciar una línea de producción dedicada al embotellado y envasado de compota de manzana e instalar una nueva máquina peladora de manzanas, con secadores y tres prensas para jugos.



A pesar de sus imponentes dimensiones y una superficie de unos 9.500 metros cuadrados, la nueva instalación productiva se integra perfectamente en el contexto ambiental; además, el característico logotipo violeta de la empresa en las paredes grises añade un toque de color y, mientras que en primavera todo alrededor está muy tranquilo, con la llegada del otoño se asiste a un ir y venir de tractores cargados de manzanas.



➤ CERCANOS A LA NATURALEZA PARA BEBIDAS DE CALIDAD

Para obtener productos de calidad se necesitan materias primas seleccionadas y excelentes, cultivadas de forma eficiente y natural. Por esta razón, la mayoría de las flores de saúco, las hierbas y los manzanos se cultivan directamente en la finca agrícola ecológica de Ufhofen; aquí se encuentran unos 1.600 árboles de saúco, 15 hectáreas de terreno dedicadas al cultivo de hierbas como menta, melisa, ortiga, tomillo, verbena, malva y salvia y, desde hace unos seis años, también 2 hectáreas de terreno para el cultivo de manzanas para sidra, que luego se transforman en jugo en la planta de Sulgen.



LA FRUTA MÁS QUERIDA DE SUIZA: LA MANZANA

Consumida fresca o en forma líquida, la manzana es la fruta más querida en Suiza. La nueva línea lanzada por la empresa nace para satisfacer las crecientes demandas del mercado; la nueva familia de productos a base de manzana de la marca Holderhof se compone de jugo puro, que contiene solo fruta, y de una línea de "spritzer" (normalmente gasificados), que es una variante de zumo diluido con una proporción de fruta/agua del 60 al 40 %. Ambos tipos de producto están disponibles en versiones naturalmente turbia o clara; la primera se obtiene justo después del prensado y aún contiene las partes visibles de la manzana, mientras que el claro pasa por un filtro en una fase posterior de elaboración. El jugo de manzana puro turbio se considera la variante más natural y contiene la mayor parte de las sustancias beneficiosas para la salud; por eso el dicho popular dice "una manzana al día mantiene al médico en la lejanía", y con un vaso de jugo de manzana puro y naturalmente turbio al día es buen camino, dado que para producir un litro de este se necesitan aproximadamente 1,2 kilogramos de manzanas para sidra.



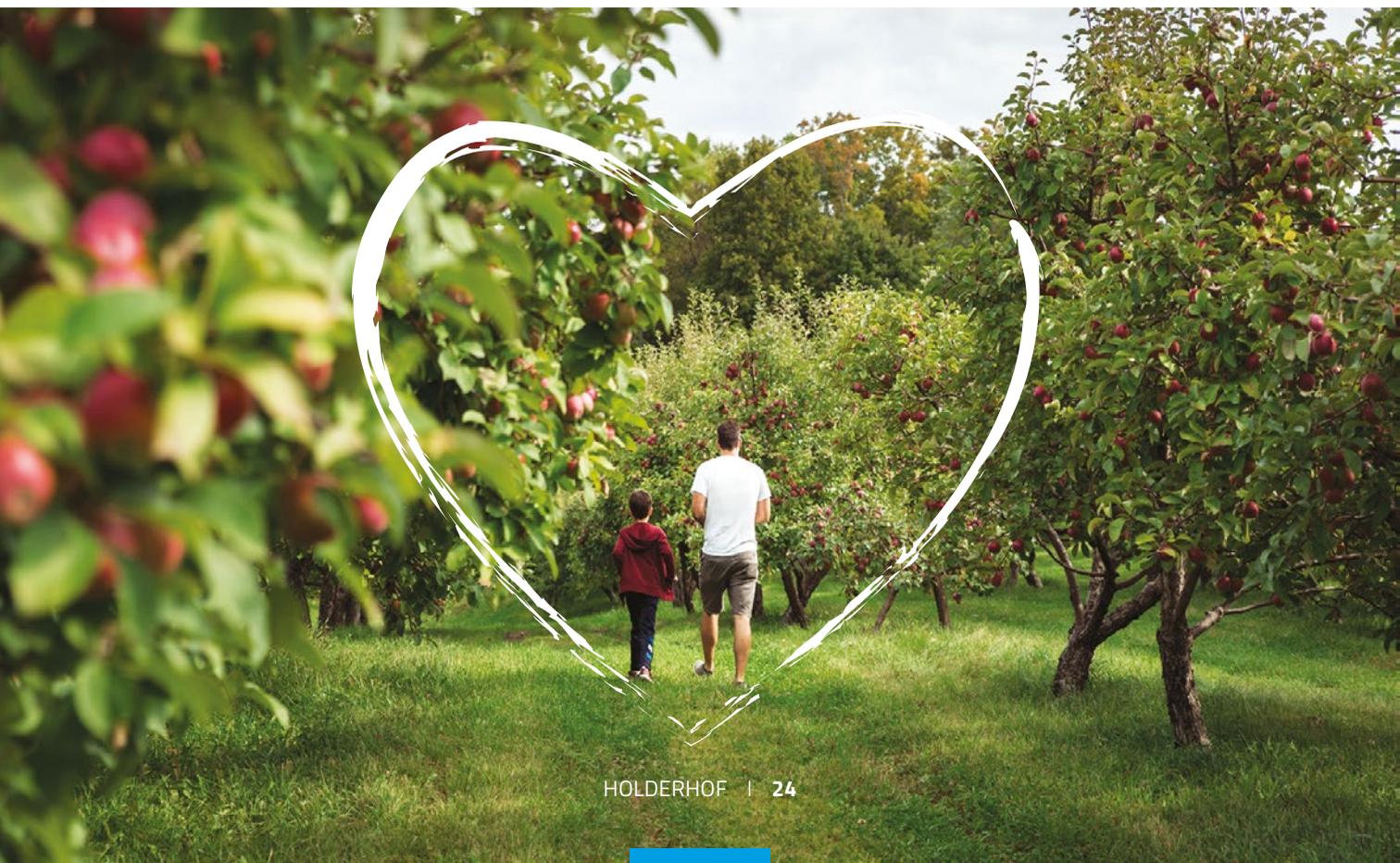
JUGO DE MANZANA: UNA EXPLOSIÓN DE BONDAD QUE HACE CRECER EL MERCADO

El zumo de manzana, una bebida atemporal y refrescante, encierra la esencia de la dulzura de la naturaleza en forma líquida.

Derivado de manzanas jugosas y crujientes, encarna una mezcla armoniosa de sabores, ofreciendo una deliciosa explosión de bondad natural. Con una rica historia centenaria, el jugo de manzana ha evolucionado de producto tradicional a bebida nutritiva, rica en vitaminas, antioxidantes y azúcares naturales, para consumidores atentos a la salud. Gracias a sus beneficios para la salud y a la creciente concienciación por parte de un número cada vez mayor de consumidores sobre la importancia del bienestar físico, el consumo de jugo de manzana es hoy y será en el futuro un mercado en fuerte crecimiento durante muchos años más.

➤ DE CALIDAD ECOLÓGICA, CON MARCA PROPIA O PRIVADA

Los productos de la nueva línea de jugos de manzana Holderhof se ofrecen tanto en versión ecológica certificada como convencional, en diferentes formatos de llenado tanto en PET como en botellas de vidrio. Además, gracias a un sistema de producción flexible y eficiente, Holderhof Produkte está especializada en la producción por cuenta de importantes "private labels" como Coop y REWE de una amplia gama de bebidas embotelladas en vidrio o PET de varios tamaños y formatos; esto permite a los clientes, independientemente del sector, aprovechar el gran potencial de marketing de la empresa suiza y beneficiarse de las continuas inversiones en nuevas tecnologías y nuevas soluciones de packaging.

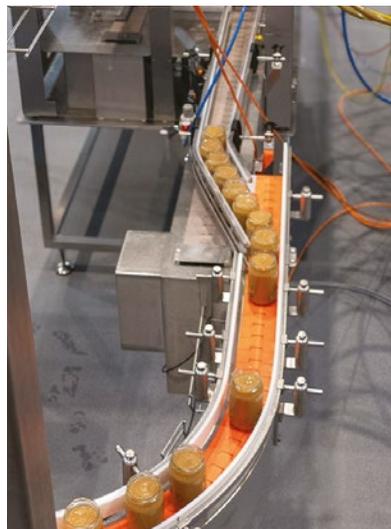


SOLUCIONES SMI PARA HOLDERHOF



¿Una compota de manzana ecológica producida industrialmente y sin embargo completamente natural? Esto es exactamente lo que hace Holderhof Produkte dentro del nuevo centro de procesamiento de fruta de Sulgen, donde la compota de manzanas frescas se envasa en tarros y botellas de vidrio en una línea de nueva instalación que, según el tamaño del producto, puede llenar hasta 2.000 tarros por hora. Por el momento, la empresa suiza ha decidido embotellar el jugo de manzana en botellas y tarros de vidrio, porque esta solución se adapta bien a un producto ecológico y de calidad, cuyo consumo en constante crecimiento contribuye al aumento de la facturación empresarial y hace necesario innovar el packaging según las características de los distintos tipos de producto.

El aumento de la demanda, tanto de los productos con marca Holderhof como de los de "private labels", ha llevado a la empresa de Sulgen a dotarse de instalaciones de embalaje secundario y terciario de alta tecnología, extremadamente flexibles y ecosostenibles, capaces de pasar rápidamente de un formato de botella a otro y de un tipo de envase a otro; entre ellas, la encartonadora LWP 30 ERGON suministrada por SMI representa la solución ideal para el embalaje secundario en bandejas y cajas wrap-around de una amplia gama de envases.



➤ PLANTA DE SULGEN

La línea de producción de jugo de manzana incluye una encartonadora wrap-around LWP 30 ERGON y un paletizador APS 620 ERGON

Producto procesado: botellas de vidrio de 0,25 L / 0,36 L / 0,72 L / 0,75 L / 1 L; tarros de vidrio de 0,370 L

Cajas realizadas por la LWP 30 ERGON: las botellas de vidrio de 0,36 L / 0,72 L / 0,75 L y 1 L se embalan en formato 2x3 en bandejas wrap-around; las botellas de 0,25 L y 1 L en formato 2x3 en caja wrap-around y los tarros de vidrio de 0,370 L en formato 3x4 en bandeja wrap-around

Palets realizados por el APS 620 ERGON: europalet 800x1200 mm

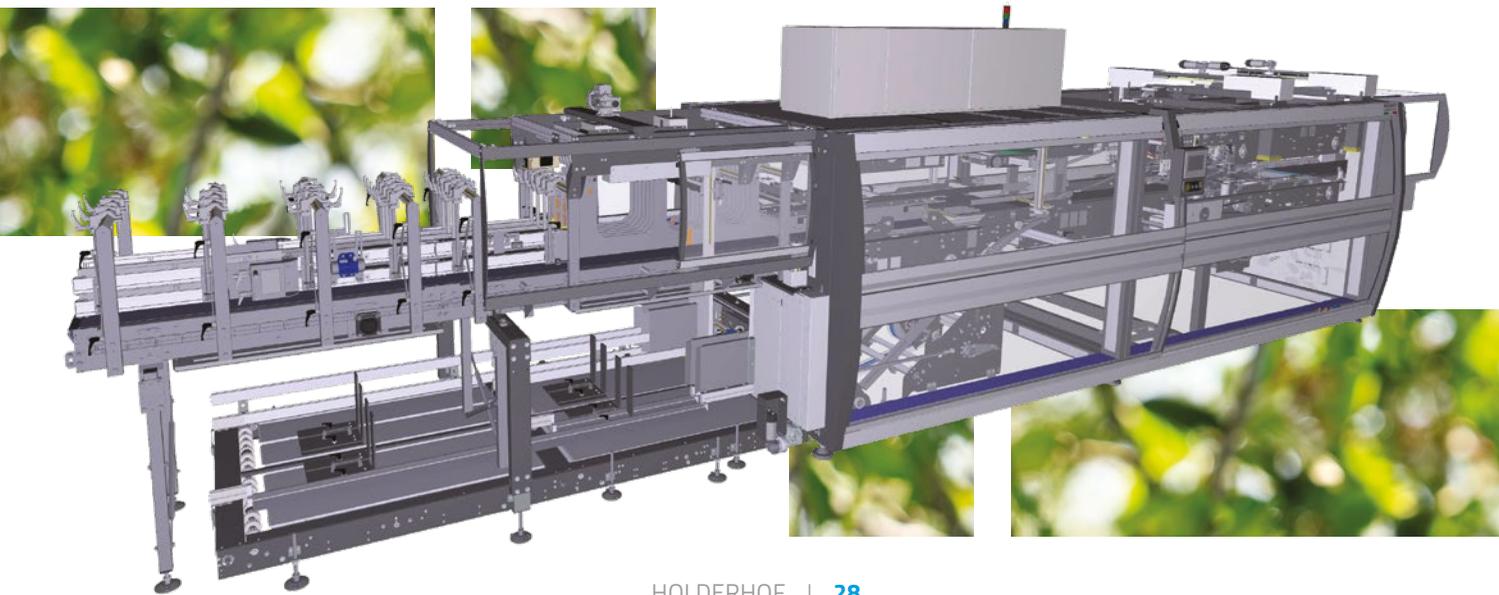
➤ PLANTA DE HENAU

Para gestionar el final de línea de los paquetes de latas y cajas de botellas de vidrio embaladas en la planta de Henau, Holderhof Produkte ha integrado los equipos existentes con un nuevo paletizador APS 620 ERGON

Embalajes procesados: paquetes 3x2 y 6x4 de latas de 0,33 L; paquetes 4x3 de latas de 0,25 L y cajas 3x2 de botellas de vidrio de 0,5 L y 0,7 L

Palets realizados: europalet 800x1200 mm





ENCARTONADORA LWP ERGON

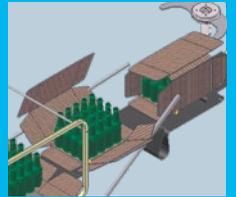
➤ EMBALAJE FLEXIBLE PARA CADA NECESIDAD

La encartonadora wrap-around de la serie LWP 30 ERGON se adapta rápidamente a los nuevos formatos de paquete requeridos por Holderhof Produkte y ofrece soluciones de embalaje originales e innovadoras, diseñadas a medida según las necesidades logísticas y de marketing de la empresa. Con una sola máquina, de hecho, es posible realizar varias configuraciones de paquete, tanto en caja wrap-around como en bandeja sola.



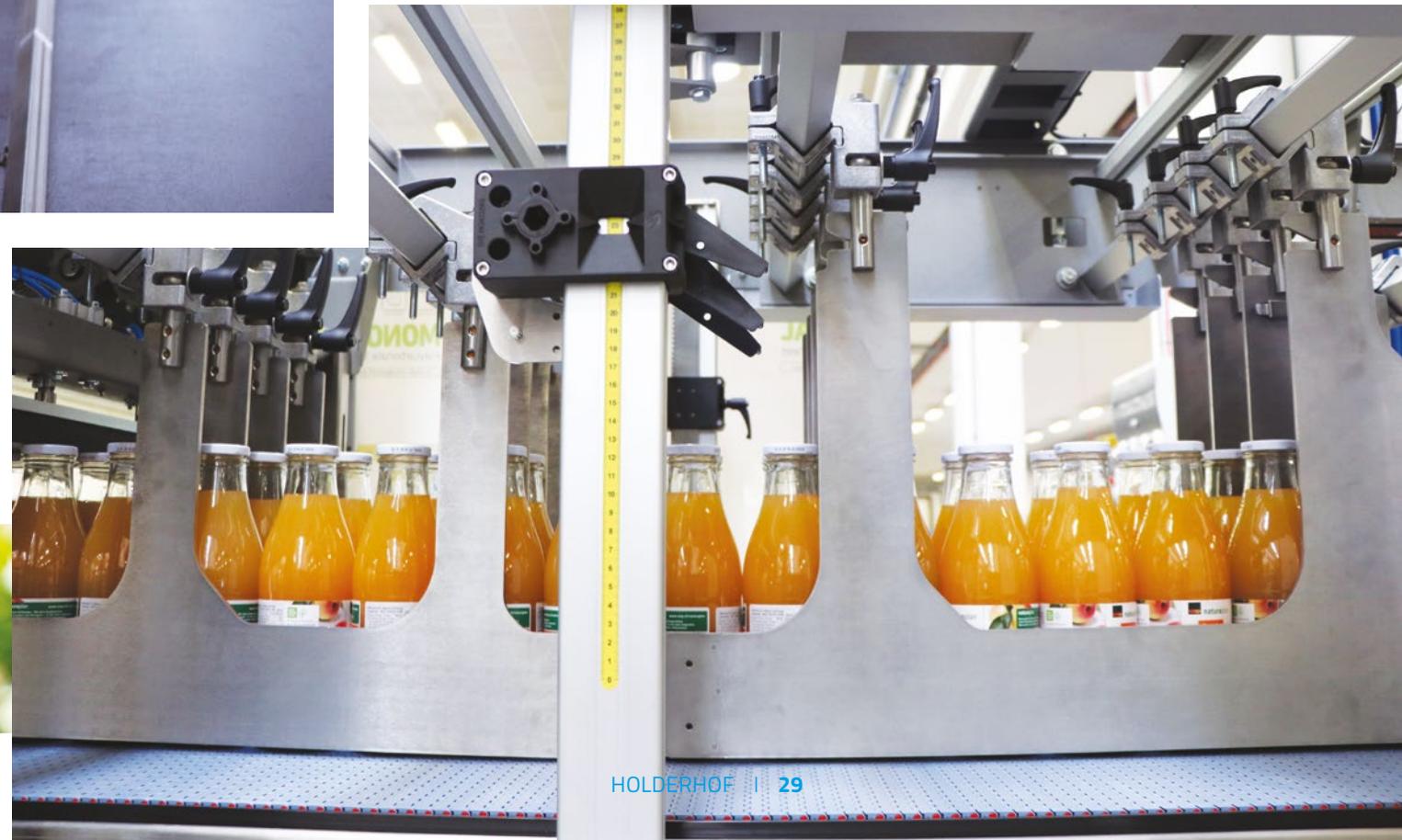
➤ COMPACTIBILIDAD Y RENTABILIDAD

El sistema de embalaje wrap-around forma la caja de cartón y envuelve en su interior las botellas de vidrio de jugo con una sola máquina, la encartonadora, que representa una solución compacta con una excelente relación calidad/precio, adecuada para cualquier configuración logística de final de línea.



➤ PAQUETES ESTABLES Y RESISTENTES

Las cajas wrap-around de cartón ondulado son muy resistentes a los impactos, lo que las convierte en la solución ideal para preservar la integridad y la calidad de los productos contenidos. La plancha de cartón se pliega y se envuelve cuidadosamente alrededor de los productos al mismo tiempo que se agrupan en el formato deseado, sin necesidad de detener la máquina, lo que garantiza la estabilidad de los paquetes.





PALETIZADOR APS 620 ERGON

➤ FINAL DE LÍNEA COMPACTO Y FLEXIBLE

El sistema de paletización instalado en las plantas de Sulgen y Henau es una solución versátil que simplifica la manipulación de los paquetes, reduce los tiempos de cambio de formato, incrementa el rendimiento y minimiza el espacio ocupado en la línea de producción.



➤ OPERACIONES SEGURAS

El corazón del paletizador automático APS 620 ERGON de SMI está formado por la estructura central que alberga el sistema de tres ejes cartesianos encargado de formar el palet. El operador puede llevar a cabo fácilmente y con total seguridad todas las operaciones relacionadas con la instalación, gestión y mantenimiento del sistema.



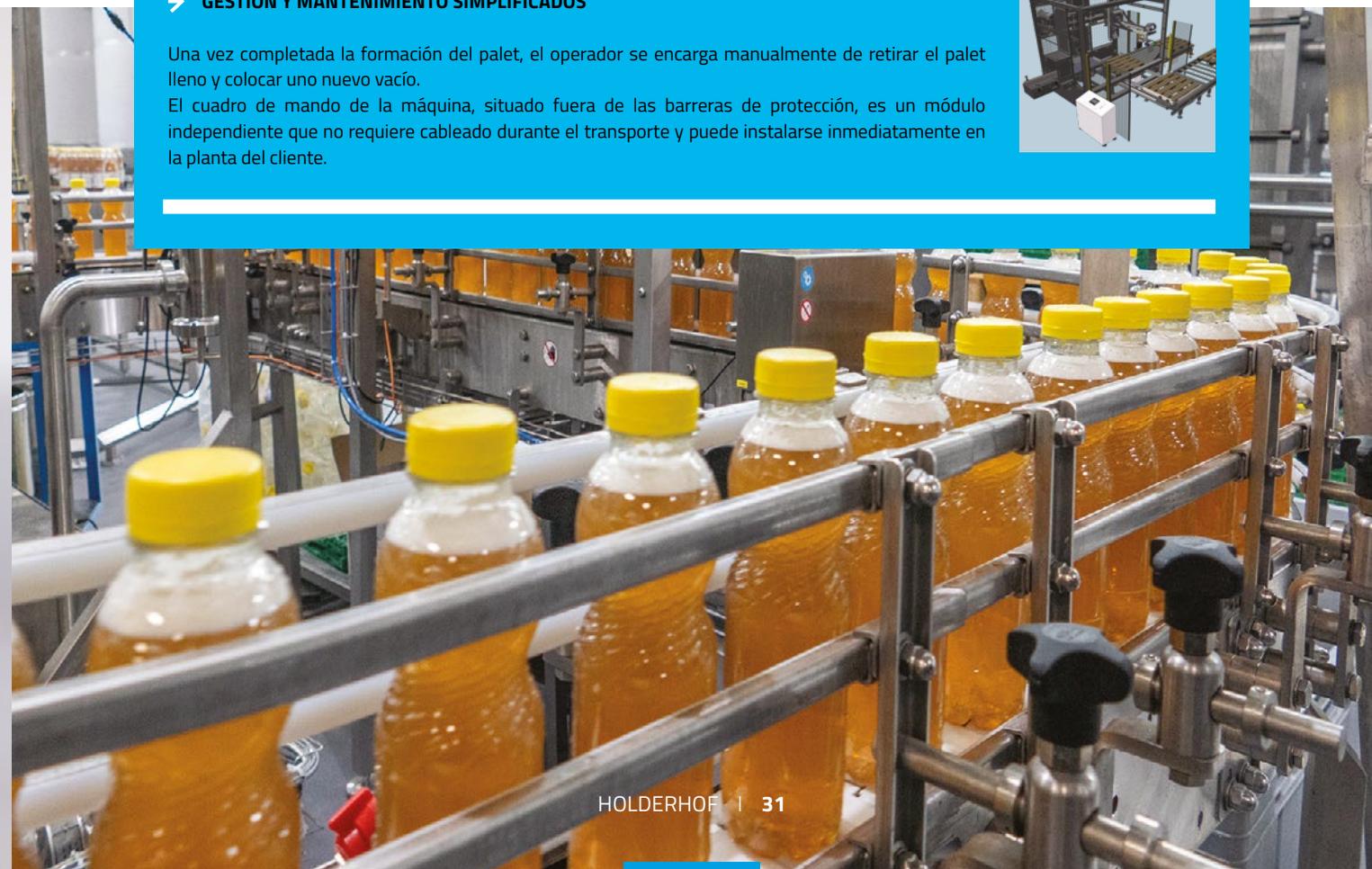
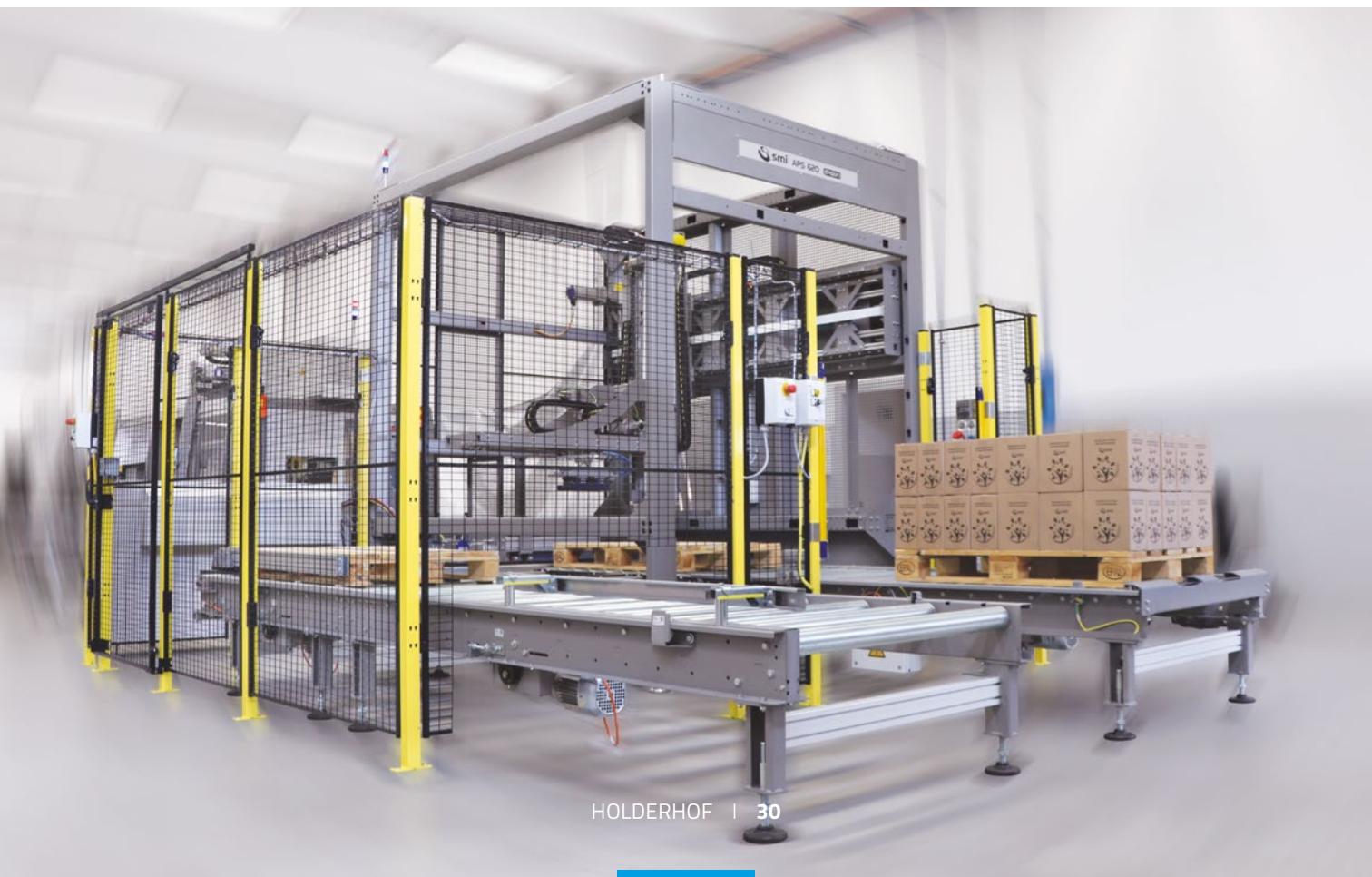
➤ ENTRADA FUNCIONAL

El producto a paletizar llega a través de una cinta transportadora de alimentación y es regulado por una cinta engomada; posteriormente, mediante una cinta separadora, se posiciona en el punto de recogida, donde la cabeza de agarre toma el paquete individual o el conjunto agrupado de paquetes y lo deposita sobre el palet en el suelo. La repetición cíclica de esta operación permite la creación de las distintas capas de paletización.



➤ GESTIÓN Y MANTENIMIENTO SIMPLIFICADOS

Una vez completada la formación del palet, el operador se encarga manualmente de retirar el palet lleno y colocar uno nuevo vacío. El cuadro de mando de la máquina, situado fuera de las barreras de protección, es un módulo independiente que no requiere cableado durante el transporte y puede instalarse inmediatamente en la planta del cliente.



EL OTOÑO SUIZO TIENE UN SABOR INTENSO QUE HUELE A MANZANAS

Cuando las hojas cambian de color, comienzan las fiestas del vino y llegan a la mesa todas las especialidades de temporada como las manzanas, las calabazas y las castañas. Es la señal de que ha comenzado el otoño.

El otoño en Suiza es una experiencia inolvidable, gracias a la explosión de sabores, paisajes y colores impresionantes, temperaturas agradables y una gran variedad de delicias culinarias por descubrir.

En Sulgen, una localidad a pocos kilómetros del lago de Constanza, además de admirar paisajes maravillosos, se pueden saborear manzanas frescas recién recogidas. Esta pequeña ciudad suiza es un excelente punto de partida para explorar el otoño en la región y para vivir experiencias inolvidables como el foliage, que, con sus colores vivos, tiñe de fantasía las montañas y los bosques cercanos.

