

DEEM WATER

- **SECTOR: AGUA**
DEEM WATER TEC
Al-Qasim, Arabia Saudita
www.deemwater.com
- Estiro-sopladora rotativa SR 10
- Empaquetadoras LSK 35 F / WP 350 / aplicadora de asas HA 40
- Cintas transportadoras



GEO LOCATION



DEEM WATER: REGENERARSE, REPONERSE, RENOVARSE

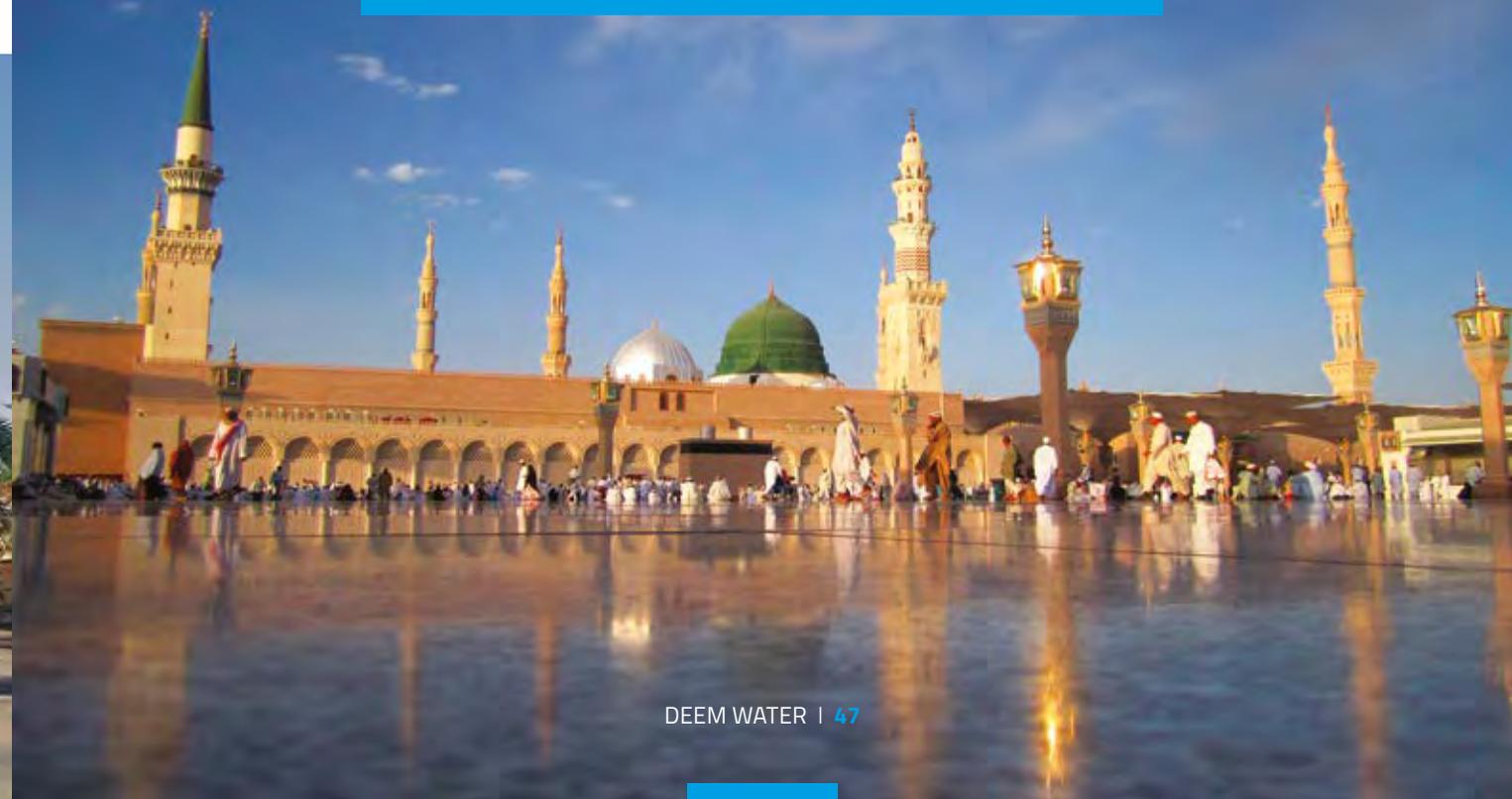
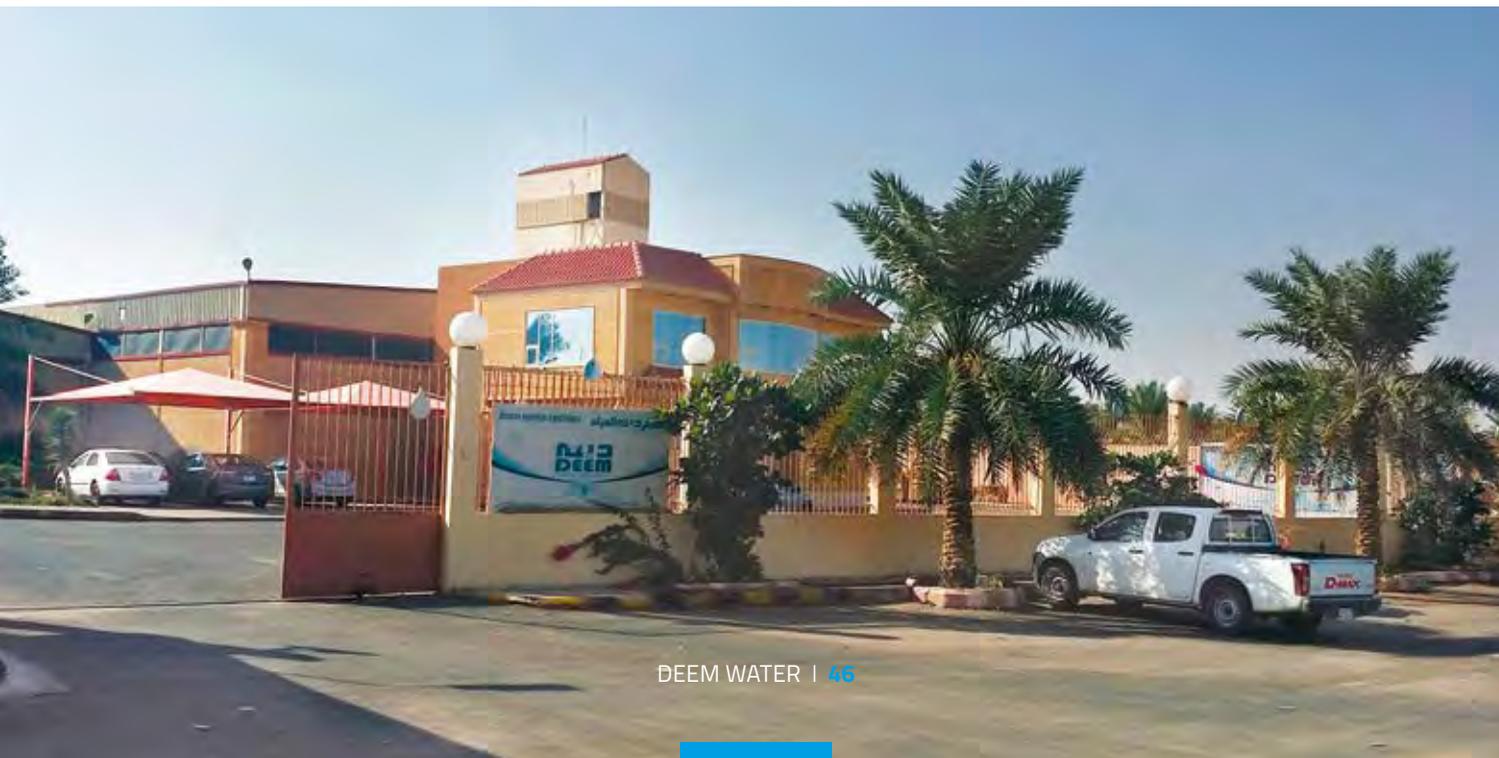
Parecen objetivos difíciles de alcanzar. Estados de ánimo que implican un bienestar físico, emotivo, espiritual y mental. Y, sin embargo, para la empresa Deem Water son objetivos factibles; representan una experiencia única que vive todo aquel que prueba el agua Deem y experimenta una sensación de bienestar que puede compartir diariamente en su mesa. Un enfoque inusual para una empresa que

entró hace poco en el negocio del agua mineral pero que quiere conseguir la satisfacción total de sus clientes y, por ello, invierte continuamente en sus líneas de producción y las equipa con las mejores tecnologías productivas a disposición; entre éstas destacan las máquinas de embalaje primario y secundario suministradas por SMI y destinadas a la línea para la producción de agua mineral en botellas PET, que son el orgullo de Deem Water.



➤ ARABIA SAUDITA

Arabia Saudita está situada en el corazón de Oriente Medio y ocupa aproximadamente el 80 % de la Península Arábiga. El país, que se extiende desde el mar Rojo al oeste hasta el golfo Pérsico al este, es el décimo cuarto más grande del mundo y cuenta con unos 31 millones de habitantes. Situada entre África y Asia, cercana a Europa y a los países emergentes de Extremo Oriente, Arabia Saudita es un importante punto de paso para los intercambios desde y hacia el Viejo Continente. Guardián de los Santos Lugares del Islam, representa el centro espiritual de una de las tres principales religiones monoteístas. Ahondar en la historia y en la cultura islámica sirve para entender mejor el Reino de Arabia Saudita, su patrimonio ideal y doctrinal y su papel de guía en el mundo árabe y musulmán.





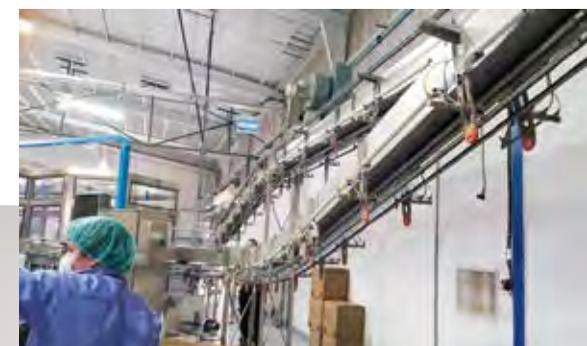
➤ **LOS FOCOS SOBRE DEEM WATER**

Deem Water Tec fue fundada en el año 2002 por el ingeniero químico Ahmed Al Alloush el cual, tras 22 años de experiencia en la industria petrolquímica y farmacéutica, experimentó un especial interés por las tecnologías del agua. La empresa se ocupa del diseño, producción y comercialización de sistemas de filtración y de osmosis inversa; además, dispone de una división que se encarga del diseño y fabricación de piscinas y sus accesorios, saunas, etc., prestando gran atención a todas aquellas soluciones destinadas a proporcionar el bienestar personal. Para Deem Water es muy importante ofrecer productos y servicios de alta calidad con una excelente relación calidad-precio, así como satisfacer las necesidades de todo tipo de consumidores. Por todos estos motivos la empresa saudí ha establecido relaciones muy estrechas con sus clientes basadas en la confianza mutua.

➤ **CALIDAD TOTAL**

La empresa presta especial atención al respeto de los estándares cualitativos más altos y de la normativa higiénico-sanitaria más estricta, fomentando la formación y el desarrollo de la cultura del bienestar. Para satisfacer ampliamente las expectativas de sus clientes, Deem Water mejora continuamente todo su sistema productivo y ofrece una amplia variedad de productos de alta calidad. Además, en las plantas de embotellado de Al-Qasim (en el corazón de la Península Arábiga) se adoptan los mejores estándares en términos de seguridad del ambiente de trabajo.





EL BIENESTAR QUE NACE DEL AGUA

Los objetivos empresariales de Deem Water se inspiran principalmente en conceptos como la calidad total y la

satisfacción de sus clientes. La empresa saudita aspira a superar las expectativas de sus clientes en términos de calidad del producto, entregas puntuales y costes

reducidos, a través de la mejora continua de la colaboración con el mercado. Otro objetivo igualmente importante es contribuir al bienestar físico, mental y espiritual de los consumidores, inspirándoles momentos de optimismo y felicidad gracias a diferentes marcas comercializadas por la empresa. Deem Water es consciente de que el agua es uno de los recursos más importantes en el Reino de Arabia Saudita, que debe preservarse y valorizarse a través de inversiones en modernas tecnologías para su producción y comercialización.



➤ ESTIRO-SOPLADORA ROTATIVA SR 10

Producción de botellas PET de 0,2 L / 0,33 L / 0,6 L / 1,5 L.

Ventajas: las estiro-sopladoras rotativas SMI son la solución ideal para producir envases plásticos de diferentes capacidades con formas que van de las más simples a las más innovadoras y complejas. El elevado contenido tecnológico, los costes de ejercicio y el mantenimiento extremadamente reducidos así como una excelente relación calidad-precio son los puntos clave de esta gama de máquinas.

➤ ENFARDADORA LSK 35 F

Empaqueta en solo film botellas PET de 0,2 L / 0,6 L / 1,5 L.

Paquetes realizados: 4x3 para las botellas de 0,6 L; 5x4 para las botellas de 0,2 L y formato 3x2 para las botellas de 1,5 L.

Ventajas: la empaquetadora está provista de un panel de control POSYC, que permite incluso a los operadores menos expertos un uso fácil y eficiente de la máquina. Esto es posible gracias a la interfaz gráfica sumamente intuitiva, a la pantalla sensible al tacto y a las avanzadas funciones de diagnóstico y soporte técnico en tiempo real presentes en el POSYC.

➤ ENCARTONADORA WRAP-AROUND WP 350

Empaqueta botellas PET de 0,2 L / 0,33 L / 0,6 L / 1,5 L en cajas de cartón completamente cerradas.

Paquetes realizados: 3x4 para las botellas de 1,5 L; 4x6 para las botellas de 0,6 L; 5x8 para las botellas de 0,33 L y 6x8 para las botellas más pequeñas de 0,2 L.

Ventajas: reducido desgaste mecánico, gran versatilidad que permite embalar envases de plástico, metal o vidrio en cajas de cartón ondulado y/o bandejas sin film. Las bandejas pueden ser octogonales o rectangulares, con bordes de la misma altura o de alturas diferentes.

➤ CINTAS TRANSPORTADORAS

Cintas transportadoras para el desplazamiento de botellas PET sueltas y empaquetadas.

Ventajas: realizadas con estructura de acero inoxidable AISI 304, las cintas transportadoras SMI están provistas de una amplia gama de cadenas para optimizar el movimiento de latas y botellas, tanto de plástico como de vidrio, y de diferentes tipos de rodillos que aseguran movimientos fluidos y regulares sin dañar los envases transportados. El uso de componentes de alta calidad junto con materiales resistentes al desgaste reduce las fricciones y el ruido y facilita las tareas de mantenimiento, con una relación calidad-precio de entre las mejores del sector.

