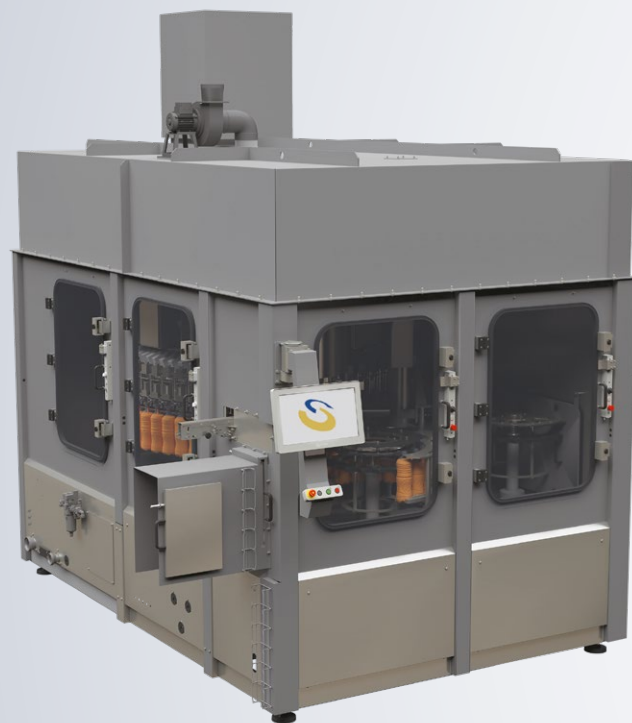


## ECOBLOC® 10-40-10 HEVF

### MEILLEUR RENDEMENT GRÂCE À LA VERSION ECOBLOC®

En plus d'être utilisées en tant que machines stand-alone, les étireuses-souffleuses EBS KL peuvent être combinées avec une remplisseuse Enoberg et une capsuleuse dans une seule solution. Ainsi est née l'ECOBLOC® ERGON, une solution ultra-compacte où la rinçeuse et les convoyeurs de connexion entre l'étireuse-souffleuse et la remplisseuse ne sont plus nécessaires, tout en minimisant les risques de contamination du produit et en éliminant les causes principales d'inefficacité de la ligne. Ce système est idéal pour plusieurs secteurs : eau plate et gazeuse, lait frais, jus, huile alimentaire, vinaigre, boissons gazeuses et détergents.



### REMPLEUSE ÉLECTRONIQUE HYPER-CLEAN

Les systèmes de remplissage électronique de Enoberg, une société qui fait partie du Groupe SMI, se distinguent par leur haute souplesse opérationnelle et par leur capacité de satisfaire aux exigences du marché en termes d'hygiène, fiabilité, facilité d'utilisation et de maintenance. Ils peuvent traiter une vaste gamme de produits : la série HEVF est idéale pour eau plate, thé froid, jus, lait, vinaigre, sirops, sauces, détergents et produits pour l'assainissement ; la série HEMF est idéale pour l'huile alimentaire, tandis que la série HEVS est projetée pour eaux et boissons gazeuses. Le procédé de remplissage est extrêmement précis, grâce à l'emploi de débitmètres, des dispositifs électroniques installés près de chaque vanne de remplissage, qui détectent le flux de produit dans chaque bouteille, comptent les impulsions et envoient un signal de fermeture à la vanne dès que le volume préfixé est atteint. Les remplisseuses sont disponibles en tant que machines stand-alone ou en version combinée, intégrables dans des solutions d'étirage-soufflage, remplissage et capsulage de récipients en PET/rPET et PP.

### CAPSULEUSE ÉLECTRONIQUE

La capsuleuse électronique est une des dernières innovations du service de Recherche et Développement de SMI. Cette machine sans cames utilise un seul moteur pour contrôler aussi bien le mouvement vertical que la rotation de la tête de capsulage. Chaque station peut atteindre une cadence jusqu'à 2.400 bouteilles/heure, ce qui garantit une excellente précision et une performance fiable. Conçue pour offrir le maximum de souplesse, la capsuleuse peut traiter des récipients de formes et dimensions différentes.



[www.smigroup.it](http://www.smigroup.it)



SMI S.p.A.  
Via Carlo Ceresa, 10  
I-24015 San Giovanni Bianco (BG)  
Tel.: +39 0345 40.111  
Fax: +39 0345 40.209  
E-mail: [info@smigroup.it](mailto:info@smigroup.it)



# UNE TECHNOLOGIE INTELLIGENTE QUI PREND SOIN DE CHAQUE GOUTTE



Étireuse-souffleuse rotative EBS 10 KL  
& remplisseuse électronique Hyper-clean HEVF

NOUVEAU EBS 10 KL

FAÇONNER L'AVENIR DE L'EMBOUEILLAGE

Cadence élevée, design compact et coûts d'exploitation réduits : trois qualités essentielles regroupées sous une seule solution smart, l'étireuse-souffleuse EBS KL ERGON.

Projetée pour la production de bouteilles en PET et rPET de n'importe quelle forme et capacité jusqu'à 3 L, cette machine représente le choix idéal pour l'industrie des boissons, garantissant une cadence jusqu'à 2.750 bouteilles par heure par cavité. Pour les formats de grande capacité, la gamme EBS KL est disponible également dans la version HC, conçue pour la production de bouteilles de 3 à 10 L, avec une cadence maximum de 1.500 bouteilles/heure par cavité. Les modèles HC sont disponibles dans les configurations avec 3, 4 ou 6 cavités, tout en offrant une excellente souplesse pour un large spectre d'exigences de production.

| MODÈLE    | Cadence Maximum (bouteilles de 0,5/0,75 L) |
|-----------|--------------------------------------------|
| EBS 4 KL  | 11.000 bouteilles/heure                    |
| EBS 6 KL  | 16.500 bouteilles/heure                    |
| EBS 8 KL  | 22.000 bouteilles/heure                    |
| EBS 10 KL | 27.500 bouteilles/heure                    |

| MODÈLE      | Cadence Maximum (bouteilles de 3/5 L) |
|-------------|---------------------------------------|
| EBS 3 KL HC | 4.500 bouteilles/heure                |
| EBS 4 KL HC | 6.000 bouteilles/heure                |
| EBS 6 KL HC | 9.000 bouteilles/heure                |



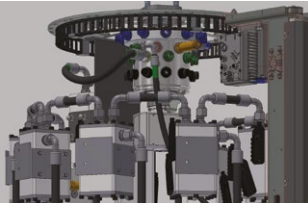
TRANSPORT, INSTALLATION ET MAINTENANCE SIMPLIFIÉS

Les dimensions compactes peuvent faire une différence significative. Pour cela, SMI a développé une étireuse-souffleuse qui s'intègre parfaitement dans les lignes d'embouteillage compactes, peut être facilement transportée dans un conteneur standard et garantit une installation rapide et une maintenance simple.



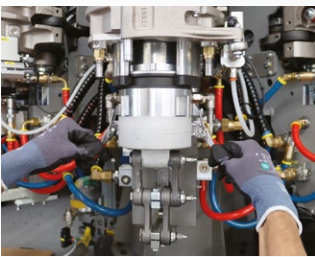
ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

L'efficacité énergétique se traduit par des économies d'énergie considérables. La série EBS KL est à même de les garantir, grâce à une série de solutions technologiques : les barres d'étirage motorisées sur la roue de soufflage sont contrôlées par des actionnements électroniques au lieu de cames pneumatiques, qui assurent plus de précision et éliminent la nécessité d'air comprimé. Un mesureur d'énergie intégré mesure les consommations en temps réel, tandis que le tunnel de chauffage, équipé de lampes à rayons infra-rouges, utilise des panneaux céramiques à haut rendement. La souffleuse EBS KL est également équipée d'un système de récupération de l'air AirMaster, qui récupère l'air du circuit de soufflage, tout en réduisant la consommation d'air comprimé jusqu'à 40 % par rapport aux systèmes traditionnels sans Airmaster.



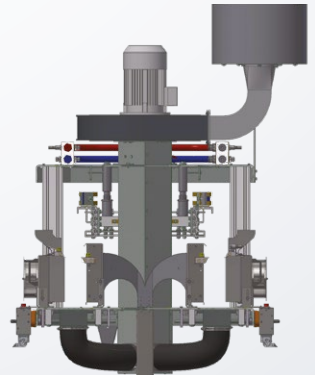
CHANGEMENT DE FORMAT RAPIDE

Les opérations de changement de format sont rapides et intuitives, grâce aux indicateurs numériques de position et grâce au système d'alimentation des préformes sans cames, qui réduisent les temps d'arrêt de la machine et augmentent la souplesse opérationnelle.



BOUTEILLES DE HAUTE QUALITÉ

La qualité des bouteilles est garantie par un nouveau système de ventilation, qui réduit la température du col de la préforme, tout en optimisant son épaisseur et en éliminant l'ovalisation et les déformations ; la qualité est garantie également par l'emploi de soupapes à bas volume mort, qui réduisent les temps de pré-soufflage et soufflage.



APPORTER DE L'INNOVATION... SANS ÉTIQUETTE

L'emballage sans étiquette est l'une des tendances les plus innovantes du marché du PET et rPET pour le secteur des boissons. C'est un système adopté par un nombre de plus en plus élevé de marques pour réduire l'impact environnemental, simplifier la production et se distinguer sur les rayons.

SMI supporte les entreprises à cet égard, tout en offrant des solutions avancées pour le projet et la réalisation de récipients sans étiquette.

Choisir des bouteilles sans étiquette, c'est adopter une approche d'économie circulaire : l'absence d'étiquettes, d'encre et d'adhésif rend le recyclage plus simple et efficace.

Le design minimal en exalte l'attractivité, renforce l'identité de la marque et donne un look moderne et essentiel.

Du point de vue de la production, les bouteilles sans étiquette simplifient les lignes d'embouteillage, tout en éliminant les étiqueteuses et réduisant la consommation de matériaux et les coûts d'entretien.



LABEL-LESS BOTTLE  
scan this QR code



ECOBLOC® 3D VIDEO  
scan this QR code