ECOBLOC® 10-40-10 HEVF

PIÙ EFFICIENZA CON LA VERSIONE ECOBLOC®

Oltre a poter essere utilizzate come macchine stand-alone, le stiro-soffiatrici EBS KL possono essere combinate con una riempitrice Enoberg e un tappatore in un'unica soluzione. Nasce così l'ECOBLOC® ERGON, una soluzione ultra-compatta in cui non sono più necessari la sciacquatrice e i nastri di collegamento tra la stiro-soffiatrice e la riempitrice, con l'effetto di ridurre al minimo i rischi di contaminazione del prodotto ed eliminare le principali cause di inefficienza di linea. Questo sistema è ideale per diversi settori: acqua piatta e gassata, latte fresco, succhi, olio alimentare, aceto, CSD e detergenti.



RIEMPITRICI ELETTRONICHE HYPER-CLEAN

I sistemi di riempimento elettronico di Enoberg, azienda parte del Gruppo SMI, si distinguono per l'elevata flessibilità operativa e per la capacità di soddisfare le esigenze di mercato in termini di igiene, affidabilità, semplicità d'uso e manutenzione. Possono gestire un'ampia gamma di prodotti: la serie HEVF è indicata per acqua piatta, tè freddo, succhi, latte, aceto, sciroppi, salse, detergenti e prodotti per la sanificazione; la serie HEMF è adatta per olio alimentare, mentre la gamma HEVS è progettata per acqua gassata e CSD. Il processo di riempimento è estremamente preciso grazie all'impiego dei flussimetri, dispositivi elettronici installati vicino a ciascuna valvola che rilevano il flusso di prodotto in ogni bottiglia, contano gli impulsi e inviano un segnale di chiusura alla valvola una volta raggiunto il volume impostato. Le riempitrici sono disponibili come macchine stand-alone o in versione combinata, integrabili in soluzioni per lo stiro-soffiaggio, il riempimento e la tappatura di contenitori PET/rPET e PP.

TAPPATORE ELETTRONICO

Il tappatore elettronico è una delle ultime innovazioni del reparto Ricerca & Sviluppo di SMI. Questa macchina priva di camme utilizza un unico motore per controllare sia il movimento verticale, sia la rotazione della testa di tappatura. stazione raggiungere velocità fino 2.400 bottiglie/ora, garantendo elevata precisione Progettato per offrire la massima versatilità, può gestire contenitori di forme e













www.smigroup.it













Via Carlo Ceresa, 10 I-24015 San Giovanni Bianco (BG) Tel.: +39 0345 40.111 Fax: +39 0345 40.209 E-mail: info@smigroup.it



Stiro-soffiatrice rotativa EBS 10 KL & riempitrice elettronica Hyper-clean HEVF

NUOVA EBS 10 KL

PLASMARE IL FUTURO DELL'IMBOTTIGLIAMENTO

Prestazioni elevate, design compatto e costi operativi ridotti: tre qualità chiave racchiuse in un'unica soluzione smart, la stiro-soffiatrice EBS KL ERGON. Progettata per la produzione di bottiglie in PET e rPET di qualsiasi forma e capacità fino a 3 L, questa macchina rappresenta la scelta ideale per l'industria del beverage, garantendo produttività fino a 2.750 bottiglie/ora per cavità. Per i formati di grande capacità, la gamma EBS KL è disponibile anche nella versione HC, concepita per la produzione di bottiglie da 3 a 10 L, con una velocità massima di 1.500 bottiglie/ora per cavità. I modelli HC sono previsti nelle configurazioni a 3, 4 o 6 cavità, offrendo la massima flessibilità per un ampio ventaglio di esigenze produttive.



MODELLO	Velocità Massima (bottiglie da 3/5 L)
EBS 3 KL HC	4.500 bottiglie /ora
EBS 4 KL HC	6.000 bottiglie /ora
EBS 6 KL HC	9.000 bottiglie /ora











TRASPORTO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE SEMPLIFICATI

Le dimensioni compatte possono fare una grande differenza. Per questo SMI ha sviluppato una stiro-soffiatrice che si integra perfettamente nelle linee di imbottigliamento compatte, può essere facilmente trasportata in un container standard ed è progettata per garantire installazione rapida e manutenzione agevole.



RISPARMIO ENERGETICO

L'efficienza energetica si traduce in risparmi concreti. La serie EBS KL li garantisce grazie a una serie di soluzioni tecnologiche: le aste di stiro motorizzate sulla giostra di soffiaggio sono controllate da azionamenti elettronici anziché da camme pneumatiche, assicurando maggiore precisione ed eliminando al contempo la necessità di aria compressa. Un misuratore di energia integrato monitora i consumi in tempo reale, mentre il tunnel di riscaldamento, dotato di lampade a infrarossi, utilizza pannelli ceramici ad alta efficienza. La soffiatrice EBS KL è inoltre equipaggiata con il sistema di recupero aria AirMaster, che permette di riutilizzare l'aria del circuito di soffiaggio, riducendo il consumo di aria compressa fino al 40% rispetto ai sistemi che ne sono privi.



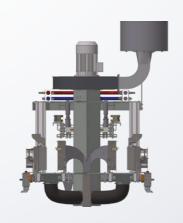


CAMBIO FORMATO RAPIDO

Le operazioni di cambio formato risultano veloci e intuitive grazie agli indicatori numerici di posizione e al sistema di alimentazione delle preforme privo di camme, che riducono i tempi di fermo macchina e aumentano la flessibilità operativa.



La qualità delle bottiglie è garantita da un nuovo sistema di ventilazione, che riduce la temperatura del collo della preforma, ottimizzando lo spessore ed eliminando ovalizzazione e deformazioni, e dall'impiego di valvole a basso volume morto, che contribuiscono a ridurre i tempi di pre-soffiaggio e soffiaggio.



INNOVATION-FULL... LABEL-LESS

L'imballaggio senza etichetta è uno dei trend più innovativi nel mercato del PET e rPET per il settore beverage.

Sempre più brand lo adottano per ridurre l'impatto ambientale, semplificare la produzione e distinguersi sugli scaffali.

SMI supporta le aziende in questo percorso, offrendo soluzioni avanzate per la progettazione e la realizzazione di contenitori label-free.

Scegliere bottiglie senza etichetta significa adottare un approccio di economia circolare: l'assenza di etichette, inchiostri e adesivi rende il riciclo più semplice ed efficiente.

Il design pulito e minimal ne esalta l'appeal, rafforza l'identità del brand e conferisce un look moderno ed essenziale.

Dal punto di vista produttivo, le bottiglie label-free semplificano le linee di imbottigliamento, eliminando le etichettatrici e riducendo il consumo di materiali e i costi di manutenzione.



